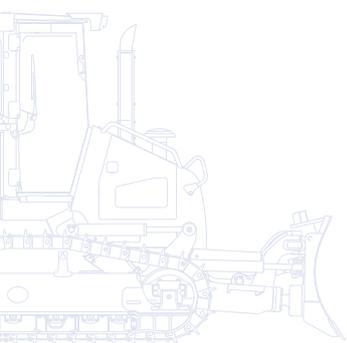


KOMATSU

D
61EXi/PXi



Bouteur sur chenilles **D61EXi/PXi-23**



PUISSANCE DU MOTEUR
126 kW / 171 ch @ 2.200 t/mn

POIDS OPERATIONNEL
D61EXi-23: 17.890 kg
D61PXi-23: 18.770 kg

D'un seul coup d'œil

Le boteur Komatsu D61EXi/PXi-23, équipé d'un dispositif de contrôle intelligent (Intelligent Machine Control), apporte une amélioration exceptionnelle de la productivité grâce à la fonction innovante de commande de la lame entièrement automatisée, qui permet d'effectuer aussi bien les gros travaux de terrassement que le nivellement de finition en mode automatique. Tous les composants des commandes de l'engin sont intégrés dans le boteur à l'usine et s'accordent parfaitement avec les autres pièces Komatsu pour développer une productivité optimale. Avec son capot avant très incliné et le radiateur monté à l'arrière, le boteur D61EXi/PXi-23 est fiable et polyvalent et offre le meilleur rapport qualité-prix par-dessus le marché. À vrai dire, il est unique sur le marché aujourd'hui.

Intelligent Machine Control

- Système GNSS 3D
- Équipement de série intégré et installé à l'usine
- Fonctionnement automatisée des gros travaux de terrassement au nivellement de finition
- Efficacité fortement améliorée

Visibilité et sécurité inégalées

- Capot avant très incliné unique
- Design avant cabine
- ROPS/FOPS intégré
- Système de caméra vue arrière

Grande productivité et faible consommation

- Moteur à faible consommation conforme à la norme EU Stage IIIB
- Transmission hydrostatique à haut rendement
- Lame inclinable à angle de coupe droit (PAT) à hauteur réglable
- Ventilateur hydraulique à contrôle électronique



PUISSANCE DU MOTEUR
126 kW / 171 ch @ 2.200 t/mn

POIDS OPERATIONNEL
D61EXi-23: 17.890 kg
D61PXi-23: 18.770 kg

Confort élevé de l'opérateur

- Excellente visibilité 360°
- Grande cabine insonorisée et pressurisée
- Contrôle aisé grâce aux leviers PCCS (Palm Command Control System)
- Siège conducteur à suspension pneumatique proche du centre de gravité

Maintenance aisée

- Radiateur monté à l'arrière avec ventilateur hydraulique basculant vers le haut
- Contrôle avec fonction auto-diagnostic
- Accès simple et aisé pour l'entretien



Le pack d'entretien complet
de votre machine Komatsu

KOMTRAX

Système de suivi
à distance Komatsu

Fiabilité et longévité remarquables

- Train de chaînes Komatsu PLUS (en standard)
- Conception modulaire de la chaîne cinématique
- Acier lourd
- Châssis principal composé de pièces soudées et moulées

Intelligent Machine Control

Nouveau dispositif intelligent de contrôle

Le D61EXi/PXi-23 est équipé en série d'un système 3D de guidage et de positionnement par satellites (GNSS – Global Navigation Satellite System) entièrement installé à l'usine. Les composants optionnels des commandes de l'engin, généralement montés sur la lame, sont désormais remplacés par une antenne GNSS montée sur le toit de la cabine, une centrale inertielle améliorée (IMU+ – enhanced inertial measuring unit) et de cylindres hydrauliques à détection de course, tous montés à l'usine. Cet ensemble de capteurs intégrés est solide et précis. Il élimine le tracasserie quotidien de devoir installer et désinstaller des antennes et des câbles sur la lame, ainsi que l'usure qui en résulte.

Terrassement automatisé du début à la fin

Alors que des bouteurs équipés de systèmes de contrôle conventionnels permettent de réaliser des nivellements de finition d'une grande précision, le D61EXi/PXi-23 peut aussi effectuer les travaux de terrassement grossiers en mode automatique. Pendant le terrassement grossier, le système de contrôle entièrement automatique de la lame surveille la charge de la lame et corrige l'élévation de la lame pour minimiser les dérapages du train de chaînes et réaliser le terrassement avec une grande efficacité. Les commandes de la lame s'adaptent pour réaliser des opérations de nivellement et de finition d'une très grande précision.





Intelligent Machine Control



Montés de série

Tous les composants de contrôle de l'engin sont installés pendant l'assemblage à l'usine Komatsu, ce qui garantit une installation fiable et de qualité supérieure. Le service après-vente de Komatsu couvre également le dispositif de contrôle de la machine.



Antenne GNSS sur le toit de la cabine

Ne vous inquiétez plus pour les antennes ou les câbles montés sur la lame. L'antenne GNSS sur le toit de la cabine de votre D61EXi/PXi-23 réduit les risques de dommages et de vol.



Centrale inertielle améliorée (IMU+)

La centrale inertielle améliorée (enhanced inertial measuring unit – IMU+) montée sur le châssis et la logique intelligente assurent un nivellement de finition d'une grande précision sans capteurs fixés sur la lame. Mise à jour de la position jusqu'à 100 fois/seconde pour des opérations automatiques à vitesse rapide.



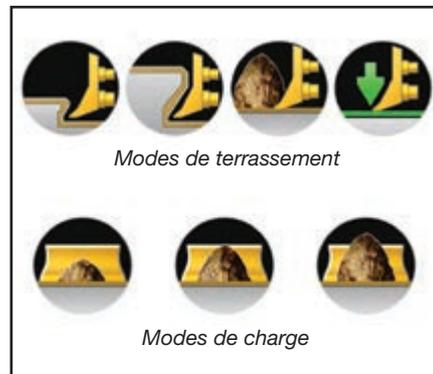
Cylindres hydrauliques à détection de course

Les cylindres solides à détection de course font appel aux technologies éprouvées des capteurs Komatsu pour un nivellement de haute précision. Le cylindre d'angle à détection de course permet aux systèmes de guidage de l'engin de connaître l'angle de la lame.



Boîtier de commande à écran tactile monté en série

Installé à l'usine avec une interface opérateur simple et facile d'utilisation. Monté en hauteur pour une visibilité excellente; l'angle de vision est réglable en fonction des préférences de l'opérateur.



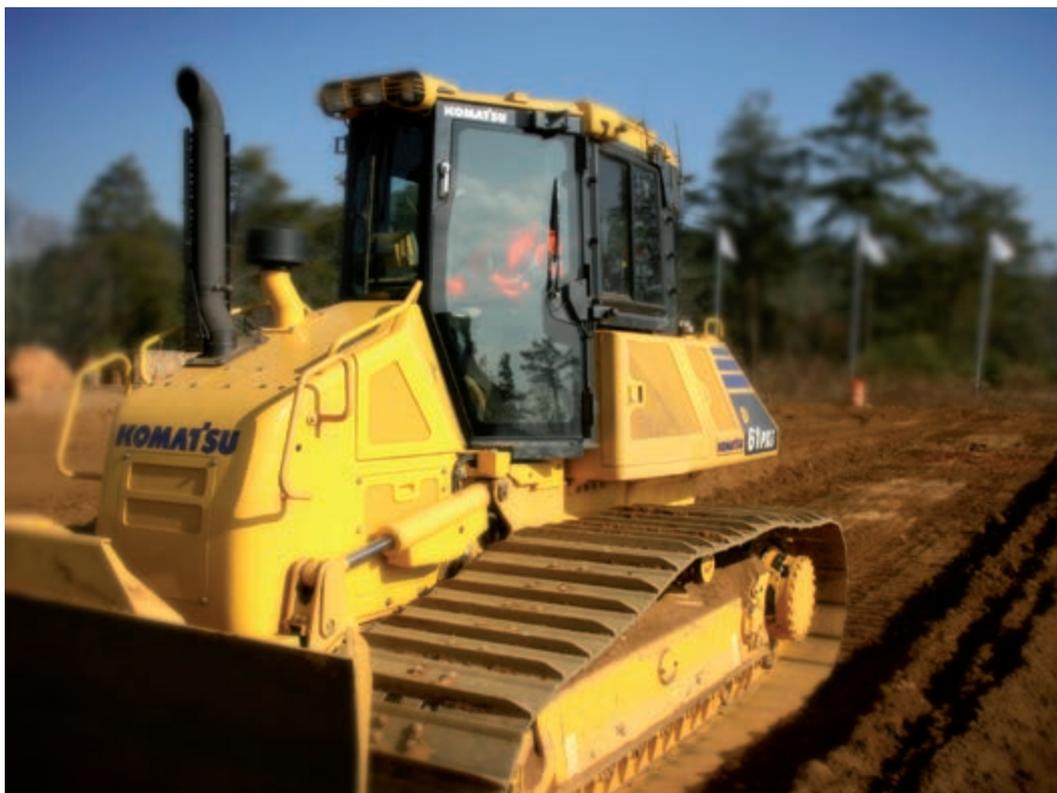
Sélection intuitive des paramètres de charge

Les paramètres de charge du dispositif de commande de l'engin peuvent être sélectionnés parmi plusieurs pré-réglages pour s'adapter parfaitement aux conditions matérielles. De sols de sable sec et meuble aux terrains argileux, lourds et humides, les performances du système peuvent être ciblées en conséquence.



Efficacité améliorée

Les modes entièrement automatiques améliorent radicalement l'efficacité du boueur. La technologie du dispositif intelligent de contrôle aide même les opérateurs moins expérimentés à réaliser du travail de première qualité.



Observation de la surface en temps réel

L'antenne GNSS sur le toit de la cabine permet de récolter les données relatives à la surface en temps réel en mesurant les altitudes réelles à mesure que l'engin continue de travailler. La progression du travail peut être mesurée en temps réel à l'aide de paramètres réglables par l'opérateur.



Visibilité et sécurité inégalées

La meilleure visibilité

Le capot avant très incliné du D61EXi/PXi-23 lui confère la meilleure visibilité existante sur le marché des bouteurs. Cette caractéristique unique améliore considérablement l'efficacité opérationnelle et la sécurité sur le lieu de travail, car les conducteurs peuvent désormais voir la lame, le ripper et les objets proches dans leur intégralité. Le nouveau positionnement de la cabine à l'avant, avec système ROPS/FOPS intégré et vitres grand format, offre davantage d'espace et rapproche l'opérateur de la lame, pour une visibilité et un confort accrus.

Accès sûr et aisé

Le D61EXi/PXi-23 offre une protection maximale à l'opérateur. Cette machine est équipée de nombreuses mains courantes et de marches d'accès tant à l'intérieur qu'à l'extérieur de la cabine. L'opérateur peut alors plus facilement, et en toute sécurité, accéder à la cabine et atteindre la plupart des points d'entretien pour le réapprovisionnement en carburant, le nettoyage des vitres et le nettoyage du filtre de la climatisation.



Système de caméra vue arrière





Grande productivité et faible consommation

Nouvelle technologie de moteur Komatsu

Alliant efficacité et faible consommation, le moteur Komatsu SAA6D107E-2 du D61EXi/PXi-23 développe 126 kW/171 ch et est certifié EU Stage IIIB. Pour optimiser la puissance, l'économie de carburant et le respect des normes d'émissions, il intègre un turbocompresseur avec refroidisseur air-air, un système d'injection directe à très haute pression et un système EGR refroidi.

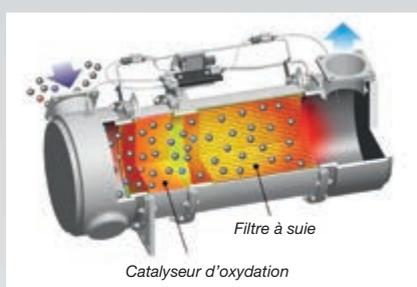
Transmission hydrostatique à haut rendement

La transmission hydrostatique est un facteur clé pour les performances du boteur D61EXi/PXi-23. Elle développe une puissance de traction élevée si nécessaire et assure une faible consommation de carburant pour les travaux de nivellement et de précision. L'opérateur a le choix entre deux modes d'exploitation – changement rapide et vitesse variable – pour mener à bien toute application de la façon la plus économique et facile possible.



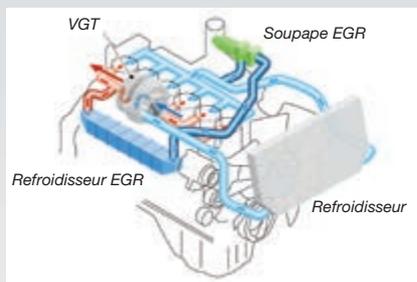
Filtre à particules diesel Komatsu (KDPF)

Le DPF haute efficacité de Komatsu intercepte plus de 90% des particules. Il inclut un catalyseur d'oxydation spécial avec un système d'injection de carburant qui incinère les particules piégées par régénération active ou passive sans interruption de la machine.



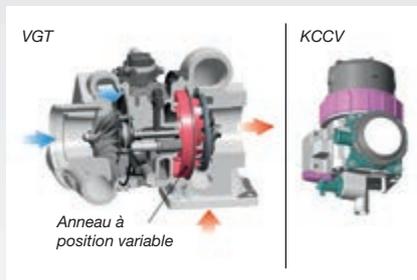
Recirculation des gaz d'échappements (EGR)

La technologie du système EGR refroidi a largement fait ses preuves dans les moteurs Komatsu actuels. La capacité accrue du refroidisseur EGR se traduit par des émissions NOx très basses et un moteur plus performant.



Turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Le VGT assure un débit d'air optimal vers la chambre de combustion du moteur quelles que soient la charge et la vitesse. Résultat: des gaz d'échappement plus propres et une consommation réduite sans perte de puissance ni de performances.

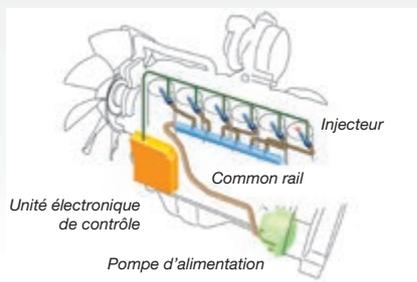


Carter de recyclage des gaz Komatsu (KCCV)

Les émissions du carter (gaz de fuite) traversent un filtre fermé CCV. Le brouillard d'huile piégé dans ce filtre est renvoyé au carter tandis que les gaz filtrés retournent à l'admission d'air.

Rampe commune haute pression (HPCR)

Pour assurer une combustion intégrale du carburant tout en réduisant les émissions d'échappement, le système d'injection à rampe commune haute pression est piloté par une unité électronique. Il envoie ainsi une quantité précise de carburant sous pression dans la chambre de combustion redessinée du moteur via de multiples injections.



Système de commande de transmission hydrostatique

Le contrôleur de transmission hydrostatique unique développé par Komatsu (Hydrostatic transmission, HST) contrôle la production du moteur et l'équipement de travail/la charge de déplacement. Il contrôle la pompe HST et la cylindrée du moteur pour offrir une vitesse et un effort à la barre optimum. En outre, le contrôleur fournit une puissance considérable aux deux chenilles lors des virages, permettant une contre-rotation, même à très faible vitesse, ce qui rend le D61EXi/PXi-23 très manœuvrable.



Changement de vitesses automatique

Comme le contrôleur HST de Komatsu change la vitesse de déplacement automatiquement et en continu sur la plage de vitesses de déplacement (selon la charge ou l'état du sol), cela garantit un fonctionnement efficace, sans chocs. Ce mode permet au boueur de changer de vitesse au meilleur moment, pour une meilleure productivité et d'excellentes performances de consommation.

Ventilateur hydrostatique haute efficacité pour le refroidissement du moteur

Le ventilateur de refroidissement tourne toujours à la vitesse la plus basse possible sans préjudice sur les performances. La rotation et la puissance sont ajustées électroniquement d'après la température du liquide de refroidissement et de l'huile hydraulique. Cela réduit la consommation de carburant et les niveaux de bruit opérationnels, ainsi que la puissance requise par rapport à un ventilateur à courroie.

Pour une efficacité optimale, le ventilateur est également pourvu d'une grande surface de sortie d'air et la zone d'admission est entièrement protégée par une fine grille, afin d'empêcher les petites particules de pénétrer dans le ventilateur.

Confort élevé de l'opérateur

Confort de conduite et faibles niveaux sonores

La cabine du D61EXi/PXi-23 a été déplacée vers l'avant, de sorte que l'opérateur est désormais plus proche du centre de gravité de l'engin. Ainsi, il garde le ripper à portée de vue et bénéficie d'une visibilité optimale sur la lame, des niveaux de vibration les plus bas et de la meilleure stabilité qui soit sur le marché des bouteurs. Les amortisseurs de cabine remplis d'huile silicone isolent l'habitacle du reste de l'engin et absorbent les vibrations, générant un environnement de travail silencieux et confortable. Le nouvel emplacement unique du radiateur – à l'arrière de l'engin – et la faible vitesse du ventilateur de refroidissement hydraulique réduisent encore davantage les niveaux de bruit.

Grand moniteur multifonctions couleurs TFT

L'écran couleur large et convivial assure un travail sûr, fluide et précis. Il fournit des données utiles pour améliorer en permanence la productivité et la consommation de carburant. Multilingue, il affiche toutes les informations essentielles sur un même écran et présente des commutateurs et touches simples et pratiques pour un accès instantané à de nombreuses fonctionnalités et données opérationnelles.

Contrôle aisé

Le système ergonomique PCCS (Palm Command Control System) est le gage d'un maniement efficace et confortable de l'engin, et le levier de commande de la lame utilise un mécanisme PPC (Proportional Pressure Control) pour des opérations précises, des nivellements parfaits et aisés – et une productivité accrue.

Siège à suspension entièrement réglable

Le siège et la console du conducteur sont parmi les composants les plus importants de l'équipement du conducteur. Le siège confortable à suspension pneumatique, complet avec appuie-tête, offre à l'opérateur un environnement de travail sûr et confortable.

Cabine pressurisée

Le nouveau design de la cabine ROPS/FOPS intégrée et les grandes fenêtres teintées assurent une excellente visibilité dans toutes les directions. L'étanchéité supérieure de la cabine, les filtres à air et la pression à air interne plus élevée permettent d'éviter toute infiltration de poussière dans la cabine. En outre, l'intérieur de qualité est muni d'une garniture en matériau très isolant au niveau acoustique.



Grand moniteur multifonctions couleurs TFT



Système ergonomique PCCS (Palm Command Control System) avec levier de contrôle de la lame automatique/manuel



Pédale de décélération/freins combinée



Entrée auxiliaire (fiche MP3)



Fiabilité et longévité remarquables

Train de chaînes «PLUS»

Le train de roulement bas «Parallel Link Undercarriage System» (PLUS) de Komatsu est d'une solidité extraordinaire, avec une très grande stabilité et d'excellentes performances de nivellement. Ses maillons PLUS, ses nouvelles bagues rotatives ultrafiabiles, sa hauteur de maillons considérable, ses joints de qualité supérieure et ses protections de chenilles redessinées optimisent la durabilité du châssis. L'entretien est aussi facilité grâce au graisseur déporté de l'axe de l'égaliseur. Les barbotins segmentés, peuvent être remplacé individuellement, à la main, rendant possible à un mécanicien d'effectuer le remplacement sur site.

Train de roulement EX

Le train de roulement EX a été spécialement conçu pour des travaux sur sols durs. Les patins de petite à moyenne largeur et les maillons PLUS assurent une grande surface de contact entre la machine et le sol pour une stabilité, des performances de nivelage et une durée de vie du train maximales.

Train de roulement PX

Le train de roulement PX est idéal pour les travaux sur surfaces meubles. Les patins larges et les maillons PLUS assurent une grande surface de contact entre la machine et le sol pour une stabilité, des performances de nivelage et une durée de vie du train maximales.

Conception modulaire

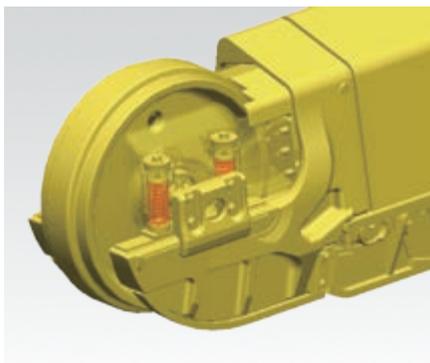
Un des objectifs du design derrière la conception du D61EXi/PXi-23 était de fabriquer un bouteur avec un faible coût de maintenance et une grande durée de vie. Cela a été réalisé en réduisant la complexité des composants et en utilisant un design modulaire solide.

Rigidité et durabilité renforcées

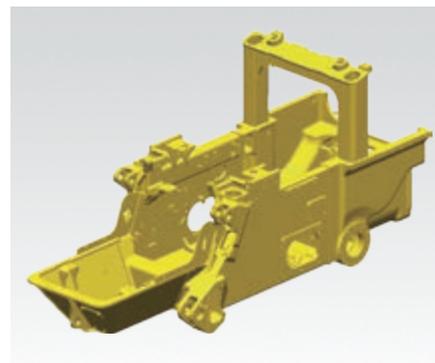
Le train de chenille monocoque de Komatsu utilise des matériaux en caisson plus épais, et le châssis principal de l'engin est une simple coque à haute rigidité combinée avec des plaques plus épaisses et de l'acier moulé. Les deux châssis possèdent moins de composants soudés et se combinent pour accroître la résistance, la rigidité et la durabilité du D61EXi/PXi-23.

Support de renvoi à réglage automatique

Le support de renvoi à réglage automatique fournit une tension constante et uniforme sur les plaques guides de renvoi, réduisant le bruit et les vibrations et augmentant la durée de vie du train.



Support de renvoi à réglage automatique



Structure du châssis à simple coque haute rigidité



*Le train de chaînes Komatsu PLUS:
Alors que les trains traditionnels ont
rendu l'âme depuis longtemps déjà, le
train de chaînes PLUS poursuit sa route,
imperturbable.*

Maintenance aisée

Entretien facile et pratique

Judicieusement placées, les trappes de visite d'entretien offrent un accès pratique et plus sûr aux points de service quotidiens. Comme le radiateur se trouve à l'arrière de l'engin, les filtres à carburant et à huile sont aisément accessibles depuis l'avant du compartiment moteur. Les points de graissage distants facilitent la lubrification des pivots du châssis en C et du support d'angle de cylindre.

Système de contrôle auto-diagnostic

Le moniteur multifonctions affiche l'âge horaire, le régime moteur, les niveaux de carburant et la température du liquide de refroidissement en temps réel. Il fournit aussi à l'opérateur les informations relatives à l'entretien comme le remplacement d'un filtre à huile quand cela est nécessaire ou les codes d'anomalies éventuelles; et aux techniciens les informations détaillées sans avoir besoin d'appareil externe supplémentaire.

Protection du moteur

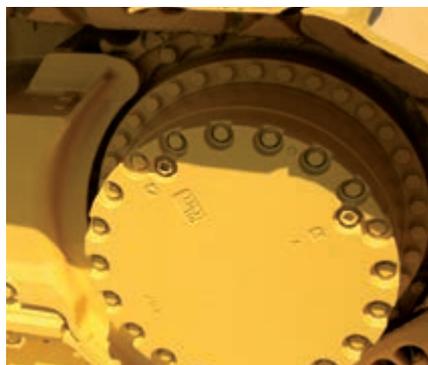
Un grand filtre à air double assure une protection maximale du moteur. De même, le carburant passe dans un pré-filtre avec séparateur d'eau et un filtre final spécial qui maximise la durée de vie du moteur tout en minimisant les coûts de maintenance. En outre, le ventilateur de refroidissement du moteur est positionné à l'arrière de la machine, réduisant considérablement les niveaux de poussière à l'admission d'air du moteur. L'admission est équipée d'un couvercle à charnière en standard ainsi que d'un préfiltre optionnel de type turbo pour les environnements très poussiéreux et pour des intervalles plus longs entre les nettoyages des filtres à air.



Komatsu CARE est inclus sans supplément avec tout nouvel engin de construction Komatsu équipé d'un moteur EU Stage IIIB. Il couvre l'entretien périodique réalisé par des techniciens formés par Komatsu, avec des pièces Komatsu d'origine, pendant les 3 premières années ou les 2.000 premières heures de service (1er terme atteint). Ce programme prévoit également sous certaines conditions jusqu'à 2 remplacements gratuits du KDPF (Filtre à particules diesel Komatsu) ainsi qu'une garantie KDPF pour les 5 premières années / 9.000 premières heures de service, au premier terme atteint.



Accès unique par l'avant



Barbotins segmentés



Ventilateur basculant réversible

Le D61EXi/PXi-23 comprend un ventilateur basculant avec un système de verrouillage de levage assisté par amortisseur à gaz pour un accès aisé au radiateur, au refroidisseur à huile et au refroidisseur d'air comprimé d'admission. Le basculement permet d'accéder plus facilement aux éléments de refroidissement. Le ventilateur hydraulique possède un mode «nettoyage». Le ventilateur tourne en sens inverse à vitesse maximale pour nettoyer les radiateurs, réduisant de la sorte les coûts de maintenance et améliorant la consommation.



Systeme de suivi à distance Komatsu

Une solution simple pour une productivité accrue

KOMTRAX™ est le dernier-né de la technologie de contrôle sans fil. Il fournit des données pertinentes et rentables sur votre parc et vos équipements, ainsi qu'une mine d'informations pour optimiser leurs performances. En créant un réseau de support étroitement intégré, il permet une maintenance proactive et préventive, pour une gestion plus efficace de vos activités.

Connaissances

Vous obtenez des réponses rapides à vos questions essentielles et critiques sur vos engins – ce qu'ils font, quand ils l'ont fait, où ils se situent, comment ils peuvent être utilisés plus efficacement et quand un entretien s'impose. Les données relatives aux performances sont transmises, par satellite, de l'engin vers votre ordinateur et votre distributeur Komatsu local – qui sera rapidement disponible pour une analyse et un feed-back d'expert.

Commodité

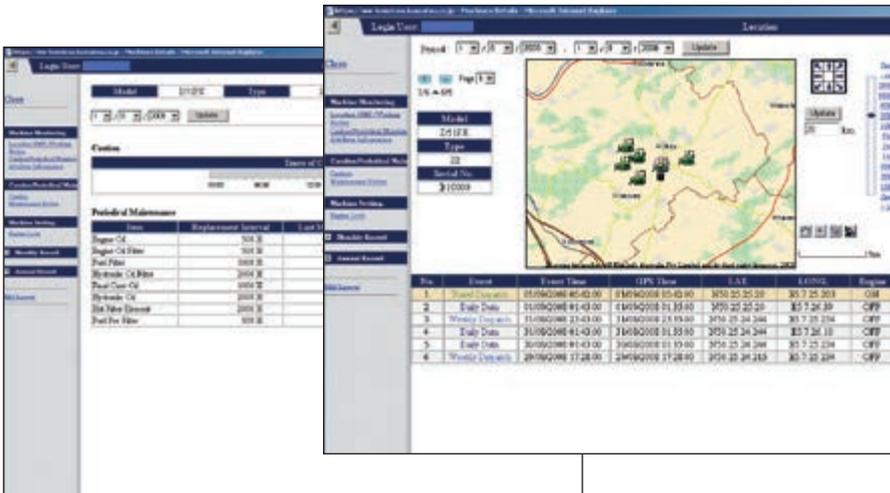
KOMTRAX™ vous aide à gérer confortablement votre parc sur le Web, où que vous soyez. Les données sont analysées et organisées avec pertinence, pour une visualisation aisée et intuitive dans des cartes, listes, graphiques et diagrammes. Vous pourrez ainsi anticiper le type d'entretien et de pièces éventuellement requis, ou remédier à des problèmes avant l'arrivée de techniciens Komatsu sur site.



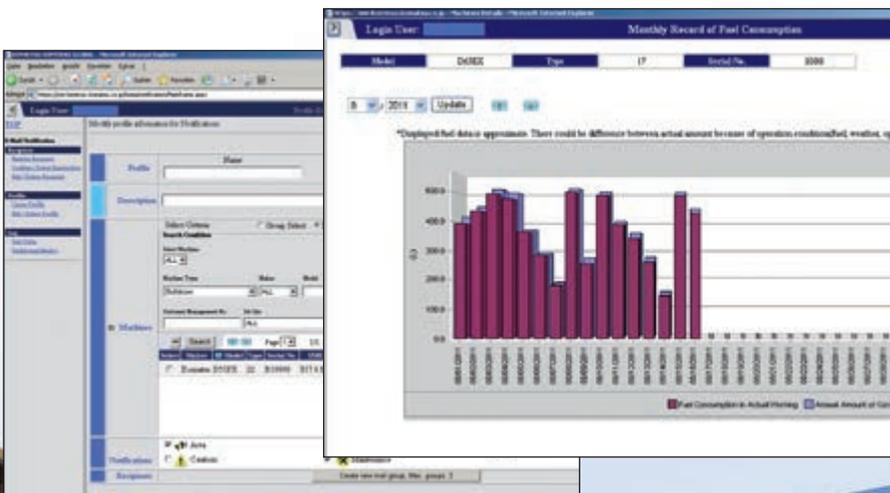


Une multitude de possibilités

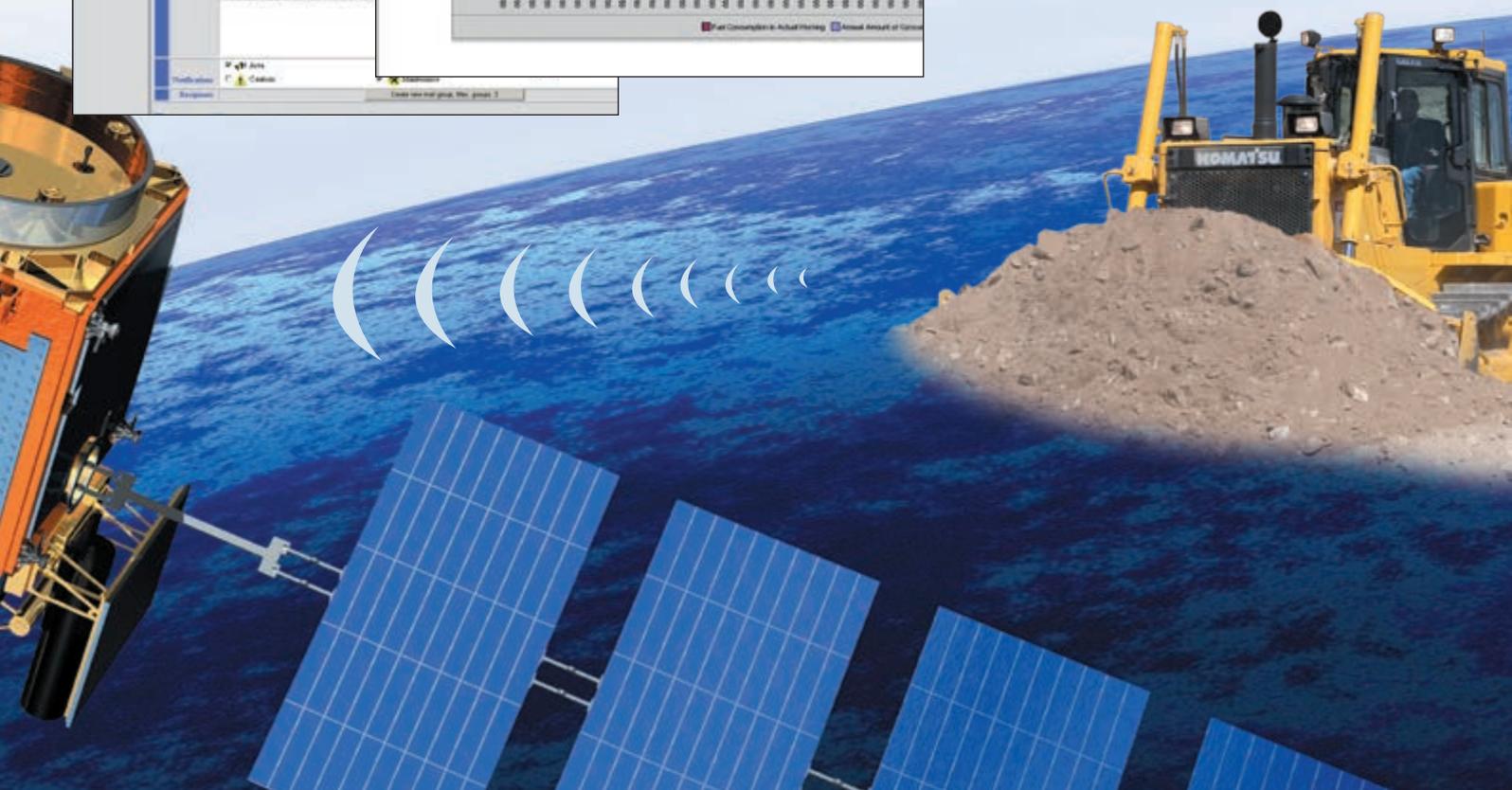
Les informations détaillées que KOMTRAX™ vous permet de consulter 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 vous donnent une multitude de possibilités pour prendre de meilleures décisions quotidiennes et stratégiques à long terme. Vous pouvez anticiper les problèmes, personnaliser les programmes d'entretien, minimiser les temps d'arrêt et garder vos engins là où ils doivent être: au travail, sur le chantier.



L'application Web intègre divers paramètres de recherche pour retrouver rapidement des informations sur des engins spécifiques d'après certains critères clés: taux d'utilisation, âge, messages d'avertissement, etc.



Un graphique clair indique la consommation de l'engin, puis vous aide à calculer les coûts totaux d'un chantier et à programmer au mieux les livraisons de carburant.



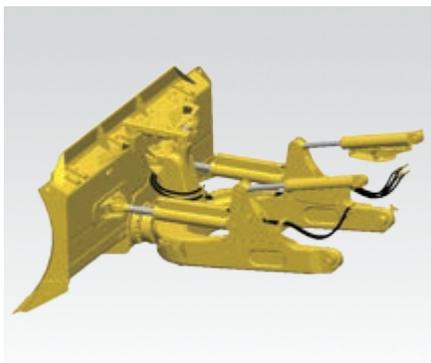
Equipement de travail

Lames Komatsu

Komatsu utilise un dessin de lame caissonné qui offre la meilleure résistance pour une lame de faible poids. Cela augmente la manœuvrabilité totale de la lame. De l'acier à forte résistance à la traction a été utilisé à l'avant et sur les côtés de la lame pour une meilleure durabilité. La forme de la lame permet de manipuler une vaste gamme de matériaux et offre une bonne pénétration combinée à une faible résistance au roulement. Les lames Komatsu permettent de réaliser d'excellentes performances au niveau de la consommation.

Lame inclinable à angle de coupe droit (PAT) à hauteur réglable

La lame inclinable à angle de coupe droit (Straight Power Angle Tilt blade, PAT) offre une large variété de modes de travail. Le nouveau design à rotule centrale de grand diamètre offre une solution solide et durable pour la fixation de la lame au châssis, réduisant ainsi les coûts de maintenance. La lame inclinable à angle de coupe droit (PAT) peut également être livrée en type pliable pour la version PX. De ce fait, on n'a pas besoin de démonter la lame pour atteindre la largeur de transport de moins de 3 mètres.

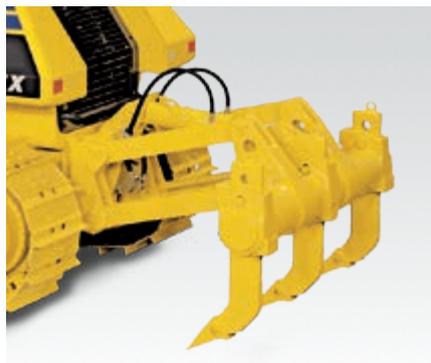


Rippers Komatsu

Les rippers Komatsu ont été conçus pour combiner la plus grande productivité possible avec une longue durée de vie. La dent est dotée de pièces d'usure qui augmentent la longévité et offrent la meilleure pénétration possible dans différents types de matériaux.

Ripper parallélogramme multident (EX) (en option)

Le ripper parallélogramme multident possède 3 dents de ripper en standard mais peut facilement être transformé en un ripper deux dents ou géant en fonction des conditions du site. Le design solide en parallélogramme offre un mouvement de tige droit adapté aux différentes applications.





Spécifications

MOTEUR

Modèle..... Komatsu SAA6D107E-2
 Injection directe «Common Rail», refroidi à eau,
 4 temps, à turbocompresseur, refroidi

Puissance du moteur
 régime 2.200 t/mn
 ISO 14396 126 kW/171 ch
 ISO 9249 (puissance moteur nette) 125 kW/170 ch

Nombre de cylindres 6
 Alésage x course 107 x 124 mm
 Cylindrée 6,69 l
 Régulateur Toutes vitesses, à commande électronique
 Type d'entraînement du ventilateur Hydrostatique
 Système de lubrification
 Méthode de lubrification Pompe à engrenages, graissage forcé
 Filtre Débit total

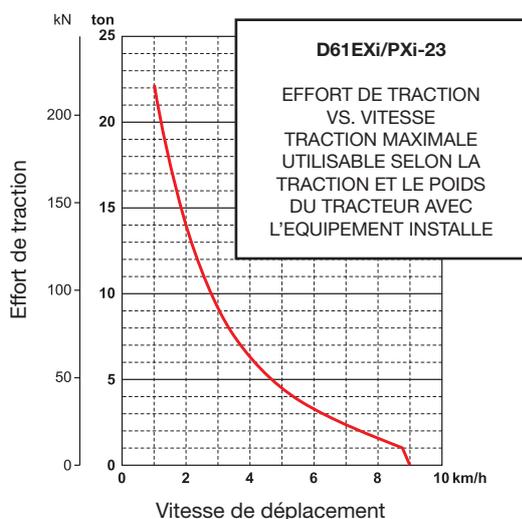
TRANSMISSION HYDROSTATIQUE

Transmission hydrostatique à double circuit pour des changements de vitesses infinis jusqu'à 9,0 km/h. Les moteurs de déplacement à capacité variable permettent à l'opérateur de sélectionner la vitesse optimale en fonction des travaux à réaliser. Levier de verrouillage de la commande de déplacement et commutateur neutre.

VITESSES MAX

Mode changement rapide	Avant	Arrière
1ère	0 - 3,4 km/h	0 - 4,1 km/h
2ème	0 - 5,6 km/h	0 - 6,5 km/h
3ème	0 - 9,0 km/h	0 - 9,0 km/h

Mode vitesse variable	Avant	Arrière
	0 - 9,0 km/h	0 - 9,0 km/h



REDUCTIONS FINALES

Type Double réduction planétaire
 Barbotins Barbotins segmentés de type boulonnés pour un remplacement aisé

SYSTEME DE DIRECTION

Type Direction hydrostatique (HST)
 Commande de direction Levier PCCS
 Rayon de braquage minimum (contre-rotation)
 D61EXi-23 2,1 m
 D61PXi-23 2,3 m
 Mesuré d'après les marques des chenilles laissées sur le sol

CHASSIS

Suspension Oscillante avec barre égalisatrice et arbre pivot
 Châssis de chenilles Monocoque, grande section, construction durable
 Chenilles Chenilles PLUS
 Tension de chenilles A ressort et hydraulique
 Nombre de patins (chaque côté) 46
 Hauteur crampons (crampon simple) 58 mm
 Galets de roulement (chaque côté) 8
 Galets porteurs (chaque côté) 2
 Largeur de patins (standard)
 D61EXi-23 600 mm
 D61PXi-23 860 mm
 Surface de contact au sol
 D61EXi-23 37.980 cm²
 D61PXi-23 54.440 cm²
 Pression au sol
 D61EXi-23 0,47 kg/cm²
 D61PXi-23 0,34 kg/cm²

POIDS OPERATIONNEL (CA.)

Avec lame PAT, cabine en acier, opérateur, capacité nominale de lubrifiant, de réfrigérant, de carburant.
 D61EXi-23 17.890 kg
 D61PXi-23 18.770 kg

CAPACITE DE REMPLISSAGE

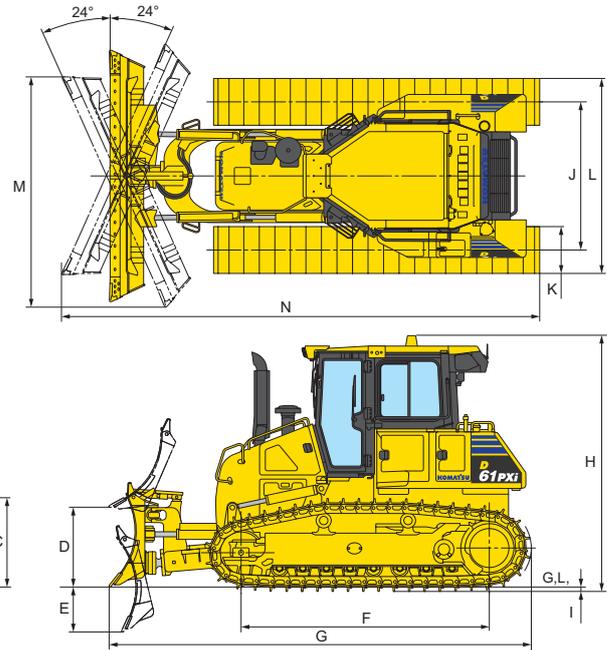
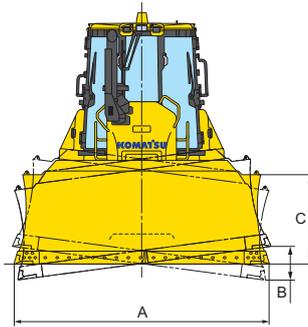
Réservoir de carburant 372 l
 Système de refroidissement 45 l
 Huile moteur 27 l
 Réductions finales (chaque côté) 8, l
 Réservoir hydraulique 101 l

ENVIRONNEMENT

Emissions moteur Conforme à la norme EU Stage IIIB
 Niveaux de bruit
 LwA bruit extérieur 107 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
 LpA bruit intérieur 78 dB(A) (ISO 6396 test dynamique)
 Niveaux de vibration (EN 12096:1997)*
 Main/bras ≤ 2,5 m/s² (incertitude de mesure K = 0,8 m/s²)
 Corps ≤ 0,5 m/s² (incertitude de mesure K = 0,2 m/s²)
 * aux fins de l'évaluation des risques en vertu de la directive 2002/44/EC, s'il vous plaît se référer à la norme ISO/TR 25398:2006.

DIMENSIONS

	D61EXi-23	D61PXi-23
A	3.250 mm	3.860 mm
B	435 mm	515 mm
C	1.195 mm	1.155 mm
D	1.025 mm	1.025 mm
E	580 mm	580 mm
F	3.165 mm	3.165 mm
G	5.480 mm	5.480 mm
H	3.340 mm	3.340 mm
I	57,5 mm	57,5 mm
J	1.900 mm	2.130 mm
K	600 mm	860 mm
L	2.500 mm	2.990 mm
M	2.980 mm	3.530 mm
N	6.100 mm	6.220 mm



Garde au sol: 390 mm (+ 58 mm hauteur crampons)

SYSTEME HYDRAULIQUE

Type.....Circuit hydraulique à détection de charge à centre fermé
(Closed-centre Load Sensing System, CLSS)
Toutes les soupapes de commande à tiroir sont montées
à l'extérieur du réservoir hydraulique.
Débit maximum 171 l/min
Tarage des soupapes de sécurité280 kg/cm²
Fonction des tiroirs de commande
Levage de lame Levage, immobilisation,
descente et flottement
Inclinaison de lame Droite, immobilisation et gauche
Fonctions du tiroir supplémentaire de commande du ripper
Levage du ripper..... Levage, immobilisation et descente
Vérins hydrauliquesA piston, double effet
Nombre de vérins × alésage
Levage de lame2 × 100 mm
Inclinaison de lame1 × 120 mm
Angle de lame2 × 110 mm

EQUIPEMENT DU RIPPER

Ripper multident
Type.....Ripper de type parallélogramme à commande hydraulique
Nombre de dents.....3
Poids (y compris unité de commande hydraulique)..... 1.780 kg
Longueur de flèche.....2.170 mm
Levage maximal au-dessus du sol.....565 mm
Hauteur max. de fouille665 mm

LAMES

	Longueur totale avec lame	Lame longueur × hauteur	Levage maximal au-dessus du sol	Descente max. sous sol	Réglage maximale	Poids supplémentaire
Lame PAT 3,4 m ³ (EXi)	5.480 mm	3.250 mm × 1.195 mm	1.025 mm	580 mm	435 mm	0 kg
Lame PAT 3,8 m ³ (PXi)	5.480 mm	3.860 mm × 1.155 mm	1.025 mm	580 mm	515 mm	0 kg
Lame PAT pliable 3,8 m ³ (PXi)*	5.480 mm	3.860 mm × 1.155 mm Largeur en position pliée: 2.960 mm	1.025 mm	580 mm	515 mm	+ 240 kg

Les capacités des lames sont basées sur la recommandation J1265.

* Valable uniquement pour les travaux légers.

Equipements standards et optionnels

MOTEUR ET PIÈCES CONNEXES

Moteur diesel Komatsu SAA6D107E-2, turbocompressé, injection directe à rampe commune haute pression	●
Conforme EU Stage IIIB	●
Pré-filtre à carburant (10 microns) et filtre à carburant (2 microns)	●
Tuyau d'évacuation avec coude	●
Tuyau d'admission avec couvercle à charnière	●
Alternateur 24 V/60 A	●
Démarrateur 5,5 kW/24 V	●
Batteries 170 Ah/2 × 12 V	●
Ventilateur de refroidissement, hydrostatique	●
Filtre d'entrée du réservoir de carburant	●
Tuyau d'admission avec pré-filtre	○

TRANSMISSION ET FREINS

HST électronique	●
Commande de direction par levier unique (PCCS)	●
Fonction «quick shift»	●
Mode vitesse variable	●
Présélections marche arrière	●
Pédale de décélération/freins combinée	●

CHASSIS

Chenilles PLUS de Komatsu	●
Patins travaux lourds à simple rainure (EXi: 600 mm; PXi: 860 mm)	●
Barbotins segmentés	●
Coussinets de pignon	●
Protège-galets inférieur, section centrale et section d'extrémité	●
Protection train de chaîne pleine longueur	○

SYSTEME HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique pour lames de nivelage	●
Commande de lame par levier unique	●
Circuit hydraulique pour ripper	●

SERVICE ET ENTRETIEN

Ventilateur de radiateur pivotant à commande hydr. avec fonction inversion pour décolmatage	●
Filtre à air de type sec, double élément avec indicateur de poussière et évacuateur	●
Séparateur d'eau	●
Moniteur couleur compatible vidéo multi-fonctions avec système de contrôle de gestion de l'équipement (Equipment Management and Monitoring System, EMMS) et guidage pour une meilleure efficacité	●
KOMTRAX™ – Système de suivi à distance Komatsu	●
Komatsu CARE	●
Trousse à outils	●

CABINE

Siège: chauffant à suspension à air, tissu, inclinable, haut dossier	●
Ceinture de sécurité avec voyant	●
Marchepied haut	●
Climatisation	●
Radio	●
Entrée auxiliaire (fiche MP3)	●
Prise alimentation 2 × 12 V (120 W)	●
Prise alimentation 1 × 24 V	●
Blocs support de la cabine souples	●
Rétroviseur (dans la cabine)	●
Essuie-glace avant	●
Essuie-glace arrière	●
Essuie-glace portes	●
Vitre arrière chauffée	●
Porte-gobelets	●
Support pour boîte repas	●

SYSTEME D'ECLAIRAGE

Phares de travail, 3 phares sur cabine à l'avant, 2 phares sur cabine à l'arrière	●
---	---

EQUIPEMENT DE SECURITE

Cabine en acier, conforme aux normes ISO 3471 et SAE J1040, APR88 ROPS, et ISO 3449 FOPS	●
Avertisseur sonore	●
Verrous, bouchons de filtre et couvercles	●
Alarme de recul	●
Système de caméra vue arrière	●
Extincteur	○

OUTILS

Crochet de traction avant	●
Crochet de traction (pas avec ripper)	●
Barre de traction rigide	○

LAMES

Lame PAT 3,4 m³ (EXi)	○
Lame PAT 3,8 m³ (EXi)	○
Lame PAT 3,8 m³ pliable (PXi)	○
Ripper parallélogramme multident (EXi)	○

INTELLIGENT MACHINE CONTROL

Équipé en série du dispositif intelligent de guidage 3D GNSS Intelligent Machine Control installé à l'usine	●
Contrôle automatique de la charge de la lame	●
Prêt pour Topcon Sidelink	●

Autres équipements sur demande

- équipements standards
- équipements optionnels

Votre partenaire Komatsu:

KOMATSU

Komatsu Europe International N.V.
 Mechelsesteenweg 586
 B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
 Tel. +32-2-255 24 11
 Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu