KOMATSU

GD675-7



Niveleuse

Puissance du moteur
165 kW / 224 ch @ 2100 t/mn

Poids opérationnel
17350 kg
19220 kg
(avec ripper et lame avant)

Longueur de lame
4,27 m

Productivité élévée et

économie en carburant remarquable





Puissance du moteur
165 kW / 224 ch @ 2100 t/mn

Poids opérationnel
17350 kg
19220 kg
(avec ripper et lame avant)

Longueur de lame
4,27 m

Grande productivité et faible consommation

- Moteur à faible consommation de carburant conforme à la norme EU Stage V
- Conseils éco et arrêt moteur automatique en cas de ralenti prolongé
- Moteur à puissance variable pour un ratio puissance/vitesse optimal
- Travail puissant et en douceur à faible vitesse grâce au convertisseur de couple avec système de prévention de calage du moteur

Commandes haute technologie

- Levier de vitesse et interrupteur de sélection du sens d'avancement
- Fonction de présélection de vitesse
- Articulation « arrêt au centre »
- Prédisposition pour système de guidage



Confort élevé de l'opérateur

- Contrôle de pilotage électronique (EPC) du bout des doigts
- Combinaison du levier de direction et du volant
- Siège à suspension pneumatique entièrement réglable
- Console et accoudoir à réglage électrique
- Excellente visibilité à l'avant
- Cabine hexagonale pour une visibilité exceptionnelle à 360°
- Système de caméra vue arrière
- Environnement de travail silencieux et spacieux

Équipement de travail optimisé

- Empattement long et rayon de braquage court
- Lame principale à géométrie polyvalente
- Excellente maniabilité de la lame via des distributeurs de commandes multifonctions
- Accumulateurs de levage de lame
- Couronne de lame renforcée et plaques d'usure en résine

Fiabilité et entretien

- Écran multifonctions avec fonction de dépannage
- Réservoir AdBlue® facilement accessible
- Ventilateur de refroidissement réversible, entraîné hydrauliquement

Komtrax

- Système de suivi à distance Komatsu
- Communications mobiles 4G
- Antenne de communication intégrée
- Multitude de données opérationnelles et économie de carburant accrue

KOMATSU CARE

Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu



Puissance du moteur variable

Pour obtenir l'effort de traction adéquat, la puissance du moteur peut être adaptée au rapport de vitesse. Pour affiner encore ce réglage et économiser du carburant, le système permet de sélectionner le mode de fonctionnement « puissance » ou « économique » en fonction des conditions de travail.

Un système hydraulique à faible consommation

En temps normal, la pompe à débit variable se met en en débit minimum. Dès qu'elle détecte la nécessité de se déclencher, la pompe apporte rapidement le débit et la pression nécessaires en fonction de la demande. Il en résulte une température moins élevée du système hydraulique, un temps de réaction rapide et une consommation de carburant réduite. Grâce au rendement élevé de la pompe et à sa fonction de régulation proportionnelle du débit, la vitesse de l'équipement reste constante, quel que soit le régime du moteur.

Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé

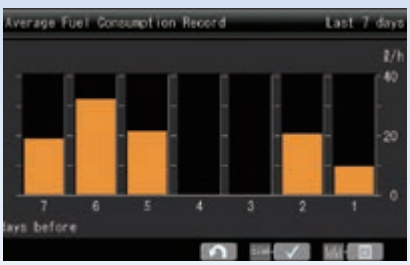
Pour réduire la consommation et les émissions inutiles, ainsi que le coût d'exploitation, la fonction d'arrêt moteur automatique en cas de ralenti prolongé coupe automatiquement le moteur après une période facilement programmable de 5 à 60 minutes. La jauge éco et les conseils éco sur le moniteur favorisent une utilisation encore plus efficace.



Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé



Jauge éco et conseils éco



Historique de la consommation de carburant

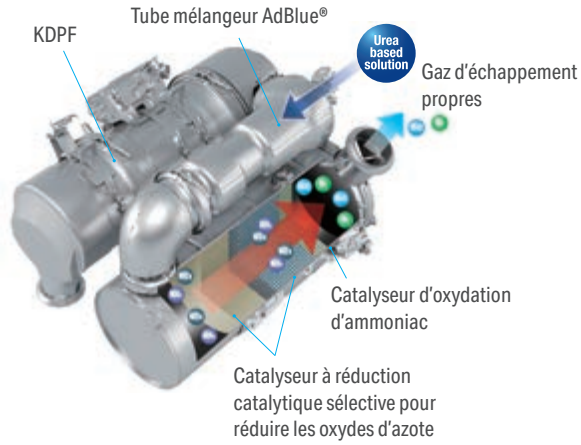
Puissance et respect de l'environnement

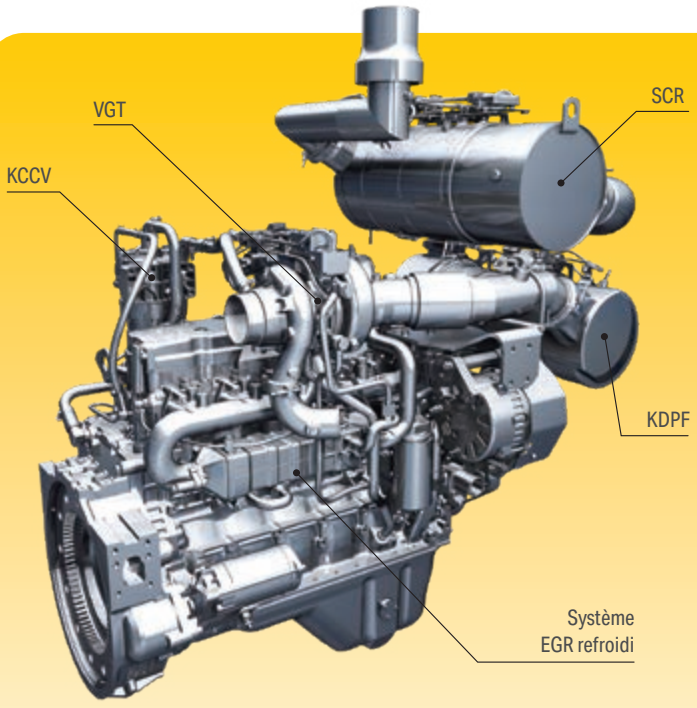
Moteur Komatsu conforme à la norme EU Stage V

Le moteur Komatsu certifié conforme aux normes d'émission EU Stage V est productif, fiable et efficace. Avec son taux d'émissions très faible, il concilie impact réduit sur l'environnement et performances supérieures qui permettent de réduire les coûts d'exploitation et offrent la possibilité à l'opérateur de travailler l'esprit tranquille.

Système de traitement des gaz d'échappement à usage sévère

Le système de post-traitement des gaz d'échappement combine le filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et la réduction catalytique sélective (SCR). Le module SCR assure l'injection de la quantité et des proportions adéquates de la solution AdBlue® pour décomposer les NOx en eau (H_2O) et en azote (N_2) non toxique. Les émissions de NOx sont réduites de 80% par rapport aux moteurs aux normes EU Stage IIIB.





Recirculation des gaz d'échappement (EGR)

La technologie du système EGR refroidi a largement fait ses preuves dans les moteurs Komatsu actuels. La capacité accrue du refroidisseur EGR se traduit par des émissions NOx très basses et un moteur plus performant.

Rampe commune haute pression (HPCR)

Pour assurer une combustion intégrale du carburant tout en réduisant les émissions d'échappement, le système d'injection à rampe commune haute pression est piloté par une unité électronique. Il envoie ainsi une quantité précise de carburant sous pression dans la chambre de combustion redessinée du moteur via de multiples injections.

Carter de recyclage des gaz Komatsu (KCCV)

Les émissions du carter (gaz de fuite) traversent un filtre fermé CCV. Le brouillard d'huile piégé dans ce filtre est renvoyé au carter tandis que les gaz filtrés retournent à l'admission d'air.

Turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Le VGT assure un débit d'air optimal vers la chambre de combustion du moteur quelles que soient la charge et la vitesse. Résultat: des gaz d'échappement plus propres et une consommation réduite sans perte de puissance ni de performances.

First-class comfort



Cabine silencieuse et confortable

Le confort de l'opérateur est indispensable pour un travail sûr et productif. La GD675-7 possède une cabine silencieuse et confortable, qui offre l'environnement idéal pour se concentrer pour un travail en toute sécurité. La climatisation haute efficacité pressurise la cabine pour l'abriter des poussières, et l'intérieur est tapissé d'un revêtement insonorisant haute qualité, qui minimise le niveau de bruit pour l'opérateur.

Siège à suspension pneumatique entièrement réglable

Au centre de la cabine sûre et spacieuse se trouve un siège à suspension pneumatique entièrement réglable, confortable et résistant. Le siège est équipé d'un système de contrôle de présence qui évite les mouvements inattendus et dangereux de la machine.

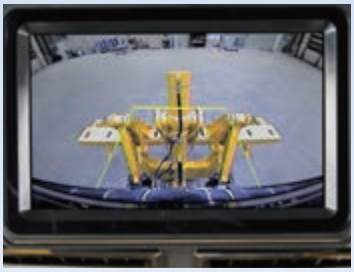


Visibilité supérieure

Pour améliorer la visibilité à l'avant, les leviers de commande ont été déplacés du volant vers les consoles latérales. Les deux tiroirs de commande hydraulique à cinq sections ont aussi été stratégiquement repositionnés. La cabine hexagonale se combine avec les montants arrières pour garantir à la fois une visibilité excellente et un accroissement de la productivité et de la confiance de l'opérateur pour toutes les utilisations de la niveleuse.



Le capot moteur bas et étroit offre une vue dégagée sur l'arrière



Système de caméra vue arrière complètement intégré



L'accoudoir dispose d'un réglage électrique de la hauteur



Réglez le volant à la position la plus confortable



Commandes haute technologie



Double transmission

Cette transmission powershift exclusive Komatsu (8 vitesses en marche avant et 4 vitesses en marche arrière) peut fonctionner en commande directe (manuelle) ou comme convertisseur de couple (automatique). La commande directe permet de profiter d'une vitesse de déplacement plus rapide et d'une plus faible consommation de carburant. Le convertisseur de couple en revanche offre une meilleure traction et un contrôle plus précis à plus faible vitesse. Grâce à ce système exceptionnel, la GD675-7 autorise une meilleure productivité en toutes circonstances, pour un nivellement précis ou lourd.

Commutateur de régime

Ce dispositif permet de définir le régime adapté à chaque usage. Il compte trois positions : auto, off et manuel. Lorsque la fonction « auto » est active, vous pouvez modifier le régime moteur en intervenant sur le frein ou l'accélérateur.

Sélection du mode de transmission

Mode automatique : lorsque la vitesse est réglée sur F1-F4, la transmission conserve le régime indiqué et exploite le convertisseur de couple. Pour les vitesses F5-F8 et R3-R4, le système de contrôle électronique active/désactive automatiquement le convertisseur de couple à verrouillage automatique, le cas échéant.
Mode manuel : la transmission fonctionne telle une commande directe traditionnelle à 8 vitesses avant. L'embrayage de verrouillage est actif pour tous les rapports. Ce mode augmente le rendement du changement direct de vitesse. En marche arrière, le mode manuel opère de la même manière que le mode automatique, mais avec une intervention moins fréquente sur le levier.

Mode avancement progressif

Pour un contrôle fin pendant un nivellement de précision, le mode Avancement progressif conserve une faible vitesse constante.

Levier de vitesse et interrupteur de sélection du sens d'avancement

Le GD675-7 dispose d'un levier de vitesse et d'un interrupteur de sélection du sens d'avancement à proximité des leviers de commande droits. L'opérateur peut ainsi facilement changer de rapport et choisir le sens d'avancement pendant qu'il manipule l'équipement de travail. La fonction de présélection de vitesse permet aussi de régler la vitesse de démarrage, ce qui réduit les interventions sur le levier en cas de changement du sens de marche.

Protection électronique contre les vitesses excessives

Évite la rétrogradation prématurée et une vitesse trop rapide provoquée par le nivellement. Réduit la vitesse de déplacement pour plus de sécurité lors du changement de rapport.

Prévention du calage

Évite le calage du moteur en mode manuel grâce au déverrouillage automatique du convertisseur, permettant ainsi de libérer le convertisseur de couple.



Articulation « arrêt au centre »

Cette nouvelle fonction augmente le rendement et la productivité. L'articulation de la niveleuse est automatiquement recentrée avec un simple mouvement du levier. Aucune autre intervention sur des commutateurs ou leviers supplémentaires n'est nécessaire.



Contrôle de pilotage électronique (EPC) à portée de main

Commande électrique/hydraulique précise avec levier, levier de vitesse et interrupteur de sélection du sens d'avancement. Plus de précision étant donné que le levier tactile autorise le contrôle fin de chaque levier. Puisque la disposition des leviers est la même que sur le système de contrôle traditionnel, les opérateurs chevronnés pourront facilement passer d'une niveleuse à l'autre.



Levier de direction

Ce nouveau levier permet à l'opérateur de laisser les deux mains sur les leviers de commande de l'équipement de travail. Il pourra ainsi effectuer de petits réglages sans devoir intervenir sur le volant et pendant la manipulation de la lame. En cas de déplacement, le volant demeure la méthode la plus sûre.





GD675-7 avec système de contrôle Topcon (en option)

Coûts d'exploitation moins élevés

L'équipement informatique Komatsu contribue à la réduction des coûts d'exploitation en aidant à gérer les activités de manière confortable et efficace. Il améliore le niveau de satisfaction des clients et la compétitivité de nos produits.

Moniteur large

Le large écran couleur, convivial, assure un travail sûr, fluide et précis. Multilingue, il affiche toutes les informations essentielles sur un même écran et présente des commutateurs et touches simples et pratiques pour un accès instantané à de nombreuses fonctionnalités et données opérationnelles.

Conseils éco

Le moniteur affiche des messages d'aide instantanés pour promouvoir les économies d'énergie. La jauge éco indique la consommation réelle: veillez à garder la jauge dans la zone verte équivaut à moins consommer. Pour économiser encore plus, il est possible de consulter l'historique de l'utilisation, des conseils éco et de la consommation.



Des informations en un clin d'œil: l'écran LCD de base du tableau de bord



Un écran multifonctions affiche et contrôle de nombreuses informations d'utilisation et d'entretien



Les conseils éco prennent en charge les économies d'énergie en temps réel

Technologie d'information et de communication



Connaissances

Vous obtenez des réponses rapides à vos questions essentielles et critiques sur vos engins – ce qu'ils font, quand ils l'ont fait, où ils se situent, comment ils peuvent être utilisés plus efficacement et quand un entretien s'impose. Les données relatives aux performances sont transmises par technologie de communication sans fil (satellite, GPRS ou 4G selon le modèle), de l'engin vers l'ordinateur et le distributeur Komatsu local – qui sera rapidement disponible pour une analyse et un feed-back d'expert.

Commodité

Komtrax aide à gérer confortablement votre parc d'engins sur le Web, où que vous soyez. Les données sont analysées et organisées avec pertinence, pour une visualisation aisée et intuitive sur des cartes, listes, graphiques et diagrammes. Ainsi, on peut anticiper un entretien éventuel, un besoin de pièces, ou remédier à un problème avant l'arrivée de techniciens Komatsu sur site.

KOMTRAX

Une solution pour une productivité supérieure

Komtrax utilise la dernière technologie de contrôle sans fil. Compatible avec des ordinateurs personnels, smartphones ou tablettes, il fournit des données pertinentes et rentables sur un parc et les équipements, ainsi qu'une mine d'informations pour optimiser leurs performances. En créant un réseau de support étroitement intégré, il permet une maintenance proactive et préventive, pour une gestion plus efficace des activités.

Une multitude de possibilités

Les informations détaillées que Komtrax permet de consulter 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 donnent une multitude de possibilités pour prendre de meilleures décisions quotidiennes, voire stratégiques à long terme – sans frais supplémentaires. Il permet d'anticiper les problèmes, personnaliser les programmes d'entretiens, réduire les temps d'arrêt et maintenir les engins là où ils doivent être : au travail, sur le chantier.



Maintenance aisée



Accès facile aux points d'entretien courant

Les grands capots offrent un accès aisé au moteur, aux filtres et au radiateur. Pour plus de confort et de sécurité, le ravitaillement en carburant peut être effectué depuis le sol.

Komatsu Care

Komatsu Care est un programme de maintenance inclus dans votre nouvel engin Komatsu. Il couvre l'entretien périodique réalisé par des techniciens formés par Komatsu, avec des pièces Komatsu d'origine. Selon le moteur de votre machine, ce programme prévoit également sous certaines conditions la couverture étendue du filtre à particules diesel Komatsu (KDPF), ainsi que de la réduction catalytique sélective (SCR). Contactez votre distributeur local Komatsu pour les termes et les conditions.

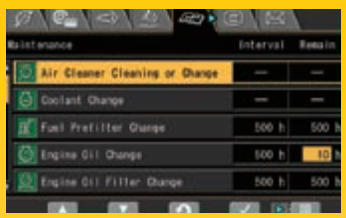


Réservoir AdBlue®

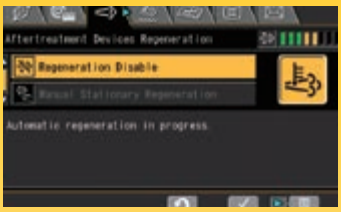
Pour faciliter l'accès, le réservoir AdBlue® est installé au niveau accessible depuis le sol et est équipé d'une jauge visuelle pour éviter de renverser du liquide ou de trop remplir le réservoir.

Ventilateur de refroidissement réversible

Une touche sur le moniteur permet de nettoyer aisément le radiateur à l'aide d'un ventilateur de refroidissement réversible à entraînement hydraulique. Un radiateur propre réduit la consommation de carburant et améliore l'ensemble des performances de l'engin.



Écran de base de maintenance



Écran de régénération du système de traitement des gaz d'échappement



Assistance à la vérification du niveau du liquide AdBlue®



Marches anti-dérapantes et repose-pied en métal perforé pour un accès plus sûr



Coupe-circuit général

Spécifications

Moteur

Modèle	Komatsu SAA6D107E-3
Type	Injection directe «Common Rail», refroidi à eau, 4 temps, à turbocompresseur, refroidi
Nombre de cylindres	6
Alésage × course	107 × 124 mm
Cylindrée	6,69 l
Type d'entraînement du ventilateur	Hydraulique, réversible
Puissance du moteur	
(Mode Puissance ISO 14396)	
Vitesses 1-3	136 kW/185 ch @ 2000 t/mn
Vitesses 4-6	152 kW/207 ch @ 2000 t/mn
Vitesses 7-8	165 kW/224 ch @ 2100 t/mn
(Mode Économique ISO 14396)	
Vitesses 1-6	136 kW/185 ch @ 2000 t/mn
Vitesses 7-8	165 kW/224 ch @ 2100 t/mn
(Mode Puissance ISO J1349)	
Vitesses 1-3	134 kW/182 ch @ 2000 t/mn
Vitesses 4-6	149 kW/203 ch @ 2000 t/mn
Vitesses 7-8	162 kW/220 ch @ 2100 t/mn
(Mode Économique ISO J1349)	
Vitesses 1-6	134 kW/182 ch @ 2000 t/mn
Vitesses 7-8	162 kW/220 ch @ 2100 t/mn
Couple moteur max./ régime moteur	941 Nm / 1450 t/mn
Réserve de couple	30%
Carburant	Carburant diesel conforme à la norme EN590 Class 2/Grade D. Carburants paraffiniques (HVO, GTL, BTL) conformes à la norme EN 15940:2016

Transmission et convertisseur de couple

Type	Transmission automatique « Full Power Shift » avec convertisseur de couple à roue libre de stator et verrouillage

Vitesses max.

	Marche avant	Marche arrière
1ère	3,8 km/h	5,0 km/h
2ème	5,5 km/h	10,2 km/h
3ème	7,7 km/h	22,3 km/h
4ème	11,2 km/h	44,4 km/h
5ème	16,9 km/h	-
6ème	24,5 km/h	-
7ème	33,7 km/h	-
8ème	48,5 km/h	-

Châssis

Structure de châssis avant	
Hauteur	300 mm
Largeur	300 mm
Côté	16 / 32 mm
Haut, Bas	25 mm

Entraînement tandem

Caisson soudé oscillant	520 mm × 202 mm
Épaisseur des parois latérales	
Intérieur	22 mm
Extérieur	19 mm
Espacement entre essieux	1525 mm
Oscillation tandem	11° vers l'avant, 13° vers l'arrière

Essieu avant

Type	Structure à barres massives, profilés en acier soudés
Garde au sol en rotation	620 mm
Angle d'inclinaison des roues, droite ou gauche	16°
Oscillation, totale	32°

Essieu arrière

Type	Pont flottant en acier à traitement thermique et avec verrouillage/déverrouillage de différentiel

Roues, avant et arrière

Roulements	Galets coniques
Pneus	17.5R25, sans chambre à air
Jantes (démontables)	Jantes monobloc 13"

Système de direction

Type	Direction assistée hydraulique avec conduite en cas de moteur coupé, conforme à la norme ISO 5010
Rayon de virage min.	7,4 m
Rayon de virage max.	49°
Articulation	25°

Spécifications

Système de freinage

Frein de service	Commande à pédale, freins à disque à bain d'huile et à commandes hydrauliques sur les essieux arrières
Frein de stationnement	Frein hydraulique à ressort à commande manuelle

Environnement

Émissions moteur	Conforme aux normes EU Stage V
Niveaux de bruit	
LwA bruit extérieur	106 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA bruit intérieur	75 dB(A) (ISO 6396 test dynamique)
Niveaux de vibration (EN 12096:1997)	
Main/bras	≤ 2,5 m/s² (incertitude de mesure K = 1,36 m/s²)
Corps	≤ 0,5 m/s² (incertitude de mesure K = 0,17 m/s²)
Contient des gaz à effet de serre fluorés HFC-134a (PRG 1430). Quantité de gaz 1,2 kg, équivalent de CO_2 1,72 t	

Couronne

Anneau forgé puis laminé d'une seule pièce. Six sabots de soutien de couronne avec surface d'usure remplaçable. Dents de couronne trempées sur les 180° situés à l'avant de la couronne.	
Diamètre (extérieur)	1530 mm
Rotation hydraulique pour la commande d'inversion de la couronne	360°

Barre de traction

Structure soudée en A à profilés de tôle pliée en U pour une résistance maximale avec boule de barre de traction remplaçable.	
Support de barre de traction	210 × 22 mm

Lame principale

Circuit hydraulique de servotransmission en acier à haute teneur en carbone. Équipé de garnitures d'usure, d'une lame de coupe et de coins de lame remplaçables en métal. Lame de coupe et coins de lame trempés.	
Dimensions	4270 × 580 × 25 mm
Rayon de braquage	432 mm
Lame de coupe	152 × 16 mm
Rives latérales remplaçables/réversibles	156 × 16 × 456 mm
Effort de traction à la lame (avec ripper)	11360 kgf
Pression de la lame vers le bas (avec ripper)	8760 kgf

Portée de la lame

Déport de la lame principale	
Droite	625 mm
Gauche	625 mm
Portée latérale maximum en dehors des pneus arrière (châssis droit)	
Droite	2480 mm
Gauche	2590 mm
Levage max. au-dessus du sol	480 mm
Descente max. sous le sol	615 mm
Angle maximal de la lame, droite ou gauche	90°
Angle d'extrémité de lame	40° vers l'avant, 5° vers l'arrière

Capacités de remplissage

Réservoir de carburant	390 l
Réservoir AdBlue®	36 l
Système de refroidissement	30 l
Carter	23 l
Transmission	45 l
Réduction finale	16 l
Boîtier de tandem (chacun)	57 l
Système hydraulique	69 l
Boîtier d'inversion de la couronne	7 l

Système hydraulique

Système hydraulique de détection de charge à centre fermé avec pompe à débit variable. Distributeurs à course réduite/faible effort à action directe avec réglage de débit maximum pour chaque fonction. Clapets de verrouillage piloté sur le levage et l'extrémité de lame, le déport de couronne, l'articulation et l'inclinaison des roues.	
Émissions (à régime nominal)	203 l/min
Pression max. du système	20,6 MPa / 210 kg/cm²

Poids opérationnel

Avec pneus 17.5R24, lame principale de 4,3 m, lubrifiants, liquide de refroidissement, réservoir plein et opérateur	
Total	17350 kg
Sur les roues arrière	12875 kg
Sur les roues avant	4475 kg
Plaque de poussage avant - total	+1075 kg
Sur les roues arrière	-100 kg
Sur les roues avant	+1180 kg
Lame avant - total	+840 kg
Sur les roues arrière	-195 kg
Sur les roues avant	+1035 kg
Scarificateur, milieu - total	+735 kg
Sur les roues arrière	+110 kg
Sur les roues avant	+625 kg
Ripper - total	+1030 kg
Sur les roues arrière	+1440 kg
Sur les roues avant	-410 kg

Lame avant

Dimensions (largeur × hauteur)	2500 mm × 860 mm
Hauteur de levage max.	565 mm
Profondeur max. d'excavation	138 mm

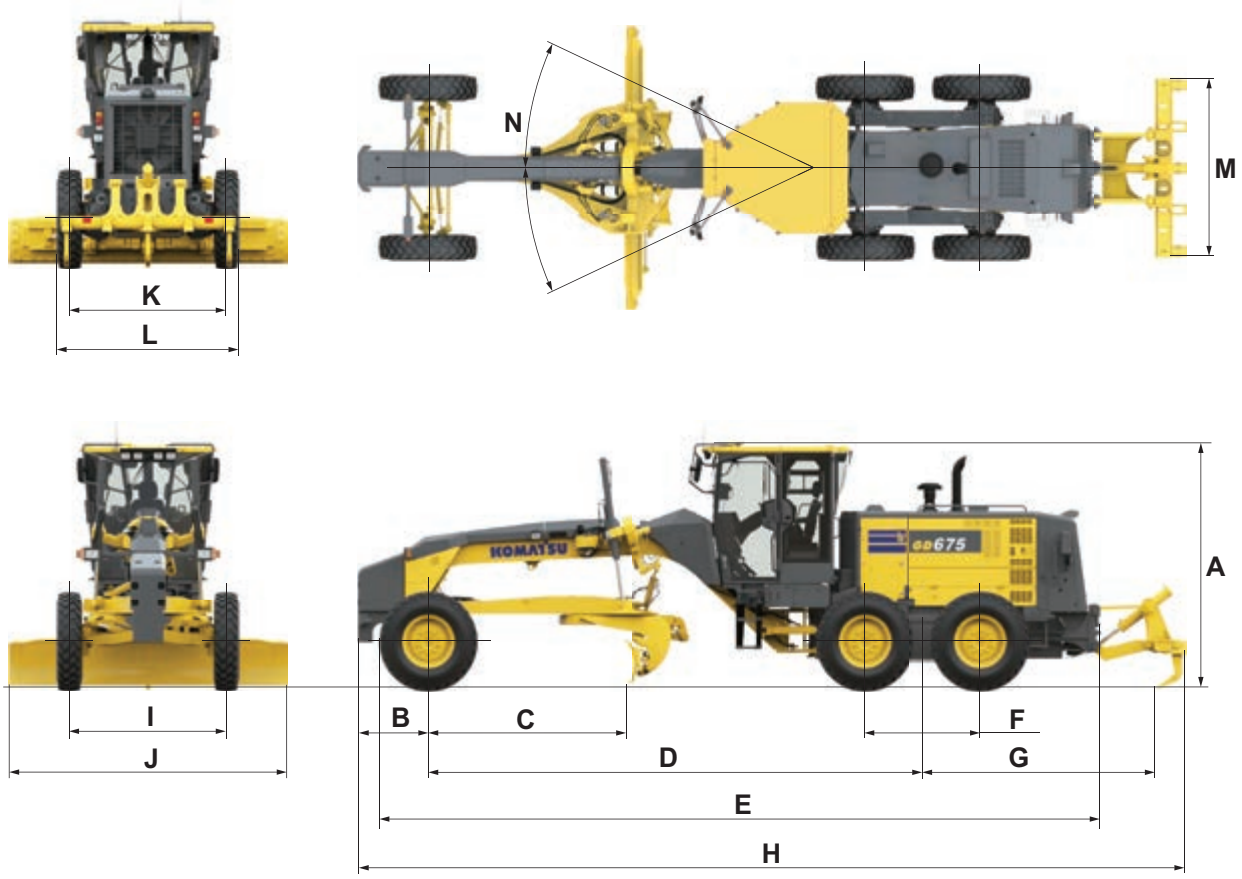
Ripper

Profondeur de rippage, maximum	425 mm
Porte-dents du ripper	5
Espace entre porte-dents du ripper	534 mm
Force de pénétration	9390 kg
Force de déroctage	17600 kg
Allongement de l'engin, flèche levée	690 mm

Scarificateur

Central, type en V	
Largeur opérationnelle	1430 mm
Profondeur de scarification, maximum	190 mm
Porte-dents du scarificateur	11
Espace entre porte-dents du scarificateur	138 mm
Arrière	
Largeur opérationnelle	2186 mm
Profondeur de scarification, maximum	165 mm
Porte-dents du scarificateur	9
Espace entre porte-dents du scarificateur	267 mm

Dimensions



Dimensions

A	Hauteur : cabine à profil bas	3200 mm
B	Centre du pont avant au contrepoids (plaque de poussée)	930 mm
C	Lame de coupe au centre du pont avant	2580 mm
D	Empattement au centre du tandem	6495 mm
E	Pneus avant au pare-chocs arrière	9510 mm
F	Empattement tandem	1525 mm
G	Centre du tandem à l'arrière du ripper	3065 mm
H	Longueur hors-tout	10875 mm
I	Voie (avant)	2170 / 2070 mm*
J	Largeur de la lame principale	4270 mm
K	Voie (arrière)	2160 / 2060 mm*
L	Largeur sur pneus	2680 / 2485 mm*
M	Largeur de la flèche du ripper	2305 mm
N	Articulation, gauche ou droite	25°

* dimensions avec pneus étroits 14.00R24

Notes

Équipements standards et optionnels

Moteur et pieces connexes

Moteur diesel Komatsu SAA6D107E-3, turbocompressé, injection directe à rampe commune haute pression	●
Conforme à la norme EU Stage V	●
Alternateur 24 V / 90 A	●
Batteries 2 × 12 V / 140 Ah	●
Ventilateur de refroidissement, hydrostatique avec fonction inversion pour décolmatage	●
Pré-filtre à carburant	●
Verrous, bouchons de filtre et couvercles	●
Filtre à air type cyclone	●
Alternateur 24 V / 140 A	○

Transmission et freins

Transmission automatique powershift	●
Convertisseur de couple à verrouillage	●
Fonction de prévention de calage du moteur	●
Protection sous la transmission	●
Système de freinage entièrement hydraulique	●
Verrouillage/déverrouillage du différentiel	●

Service et entretien

Filtre à air de type sec, double élément avec indicateur de poussière et évacuateur	●
Moniteur couleur compatible vidéo multifonctions avec système de contrôle de gestion de l'équipement (Equipment Management and Monitoring System, EMMS) et guidage pour une meilleure efficacité	●
Séparateur d'eau	●
Komtrax – Système de suivi à distance Komatsu (4G)	●
Komatsu Care – Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu	●
Kit d'outils	●

Ponts et pneus

Ponts usage sévère	●
Pneus 17.5R25	●
Pneus 14.00R24	○

Cabin

Siège à suspension pneumatique : tissu, inclinable, haut dossier	●
Ceinture de sécurité avec voyant	●
Climatisation	●
Radio	●
Entrée auxiliaire (fiche MP3)	●
Prise alimentation 2 × 12 V (120 W)	●
Prise alimentation 1 × 24 V	●
Blocs support de la cabine souples	●
Essuie-glace avant et arrière	●
Essuie-glace portes	●
Rétroviseur (dans la cabine)	●
Store pare-soleil à enroulement pour pare-brise	●
Vitre arrière chauffée	●
Pare-soleil (vitre arrière)	●
Porte-gobelets	●
Support pour boîte repas	●

Système d'éclairage

Phares de travail : 4 à l'avant et 2 à l'arrière	●
4 phares de travail, montés sur la cabine à l'avant	●
Gyrophare	○

Système hydraulique

Système hydraulique HydrauMind à centre fermé à détection de charge (CLSS)	●
Distributeur hydraulique à 10 sections	●
Accumulateurs antichoc pour le levage de lame	●
Couronne montée sur barre de traction, rotation à 360°, levage de lame et déport de couronne latéral hydrauliques	●
Embrayage à glissement de la couronne	●
Circuit hydraulique pour ripper	●

Équipement de sécurité

Cabine en acier, conforme aux normes ISO 3471 et SAE J1040, APR88 ROPS et ISO 3449 FOPS	●
Alarme de recul	●
Avertisseur sonore	●
Coupe-circuit général (verrouillable)	●
Système de caméra arrière	●
Rétroviseurs	●
Garde-boue arrière	●

Accessoires

Prédisposition pour système de guidage	●
Lame avant	○
Plaque de poussée supplémentaire	○
Scarificateur, assemblage, type à 11 dents	○
Ripper parallélogramme multident	○

Lame principale

Lame principale 4270 mm × 580 mm × 25 mm avec coins de lame remplaçables, à travers des lames de coupe trempées de 152 mm × 16 mm, déport latéral de lame hydraulique et inclinaison hydraulique avec clapets anti-retour anti-dérive. Angle maximum de position de la lame principale 90° à droite et à gauche	●
Lame principale 3660 mm × 580 mm × 25 mm avec coins de lame remplaçables, à travers des lames de coupe trempées de 152 mm × 16 mm, déport latéral de lame hydraulique et inclinaison hydraulique avec clapets anti-retour anti-dérive. Angle maximum de position de la lame principale 90° à droite et à gauche	○

Autres équipements sur demande

● équipements standards
○ équipements optionnels



Un grand nombre de outils sont disponibles. Votre revendeur Komatsu vous aidera à choisir les mieux adaptées à votre usage.

Toutes les spécifications sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être modifiées à tout moment.
Les illustrations peuvent différer des modèles standards.
La version standard et les équipements dépendent du pays de diffusion de ces machines.

Votre partenaire Komatsu:

KOMATSU

komatsu.eu

© 2025 Komatsu Europe International N.V. All rights reserved. Printed in Europe. EFRSS20385 05/2025