

# KOMATSU

## **HD325-8**

## **HD405-8**

*Conforme à la norme EU Stage V*

**TOMBEREAU**



# HD325/405

**PUISSANCE DU MOTEUR**

386 kW / 525 ch @ 2.000 t/mn

**CHARGE UTILE NOMINALE**

HD325-8: 36,5 t  
HD405-8: 40,0 t

**CAPACITÉ EN DÔME**

HD325-8: 24,0 m<sup>3</sup>  
HD405-8: 27,3 m<sup>3</sup>

D'un seul coup d'œil

HD325/405-8



**PUISSANCE DU MOTEUR**

386 kW / 525 ch @ 2.000 t/mn

**CHARGE UTILE NOMINALE**

HD325-8: 36,5 t  
HD405-8: 40,0 t

**CAPACITÉ EN DÔME**

HD325-8: 24,0 m<sup>3</sup>  
HD405-8: 27,3 m<sup>3</sup>



## PRODUCTIVITÉ SUR DEMANDE

### *Puissance et respect de l'environnement*

- Conforme à la norme EU Stage V
- Jauge éco et conseils éco
- Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé

### *Confort élevé*

- Nouvelle cabine spacieuse et ergonomique
- Siège chauffé et ventilé à suspension pneumatique
- Moniteur couleur LCD à haute résolution
- Suspension hydropneumatique

### *Fiabilité et entretien*

- Ventilateur de refroidissement réversible, entraîné hydrauliquement
- Système de freinage entièrement hydraulique
- Structure de grande rigidité
- Système de pesage embarqué (PLM)
- Regroupement des points de lubrification
- Regroupement des filtres

### *Efficacité maximale*

- Ralentisseur et freins multidisques à bain d'huile commandés hydrauliquement
- Contrôle de la vitesse par ralentisseur automatique (Auto Retard Speed Control, ARSC)
- Transmission K-ATOMiCS avec fonction "saut de rapport" (Skip-Shift)
- Système de contrôle de la traction Komatsu (KTCS) (en option)

### *La sécurité avant tout*

- Cabine SpaceCab™ Komatsu – ROPS/FOPS
- Système de caméra vue arrière
- Escalier à faible inclinaison et mains courantes

### *KOMTRAX*

- Système de suivi à distance Komatsu
- Communications mobiles 3G
- Antenne de communication intégrée
- Multitude de données opérationnelles et économie de carburant accrue



Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu

# Puissance et respect de l'environnement

## Moteur hautes performances

Alliant efficacité et faible consommation, le moteur Komatsu SAA6D140E-7 du HD325/405-8 développe 386 kW à 2.000 t/mn, environ 5% en plus par rapport aux modèles précédents. L'accélération améliorée et les durée de cycle plus courtes garantissent une meilleure productivité. Les composants de la chaîne cinématique ont été développés pour délivrer l'augmentation de puissance.

## Technologies Komatsu pour économiser du carburant

La pompe à débit variable réduit les pertes de puissance PTO (Power Take-Off). La pression hydraulique de la transmission a été améliorée pour économiser encore plus d'énergie et les commandes électroniques sophistiquées de l'activité du moteur contribuent à une efficacité énergétique optimale.

## Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé

Pour réduire la consommation et les émissions inutiles, ainsi que le coût d'exploitation, la fonction d'arrêt moteur automatique en cas de ralenti prolongé coupe automatiquement le moteur après une période facilement programmable de 5 à 60 minutes. La jauge éco et les conseils éco sur le moniteur favorisent une utilisation encore plus efficace.



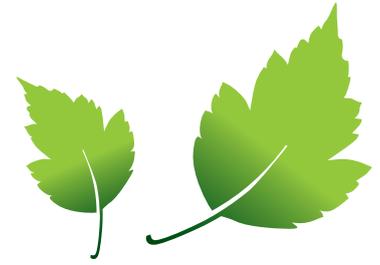
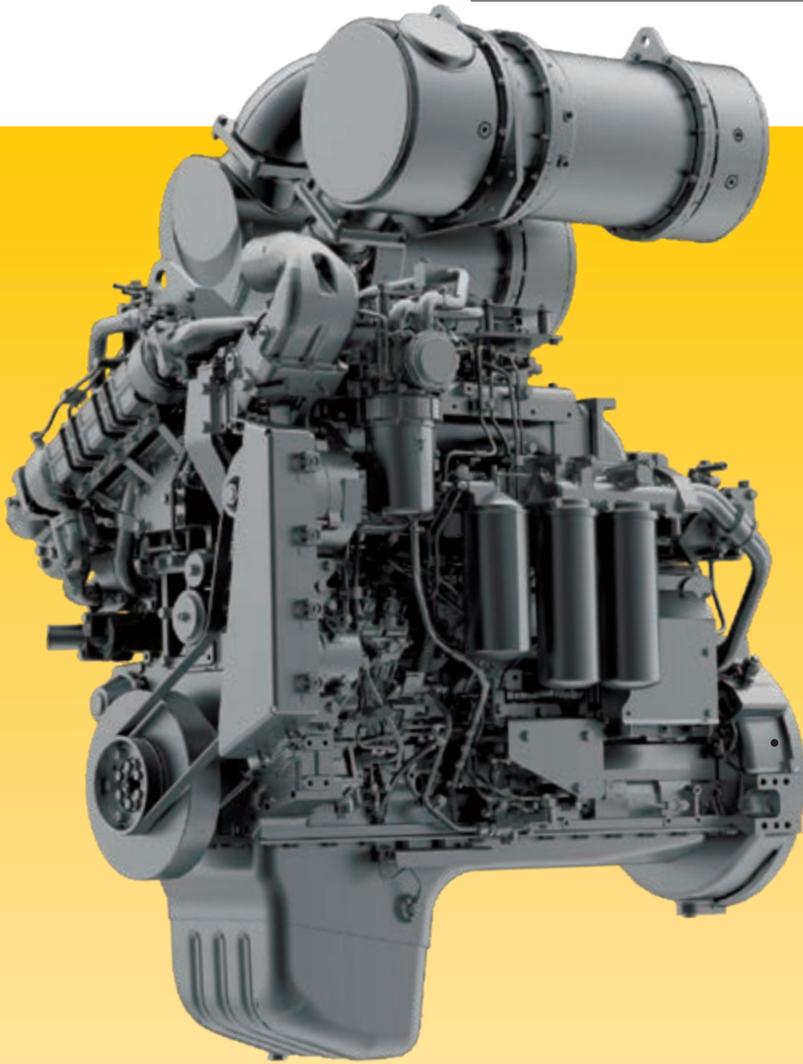
## Système de réglage automatique du ralenti (Automatic Idling Setting System, AISS)

Ce système facilite et accélère le préchauffage du moteur et le refroidissement/réchauffement de la cabine. Lorsque le système est activé, le régime de ralenti du moteur est maintenu à 1.100 t/mn et descendra à 750 t/mn si la température du liquide de refroidissement augmente. Le régime remontera automatiquement à 1.100 t/mn si la température du liquide de refroidissement redescend.



## Réservoir de collecte huile de refroidissement des freins

En cas de fuite au niveau des freins arrière, un réservoir est placé sous chaque frein.

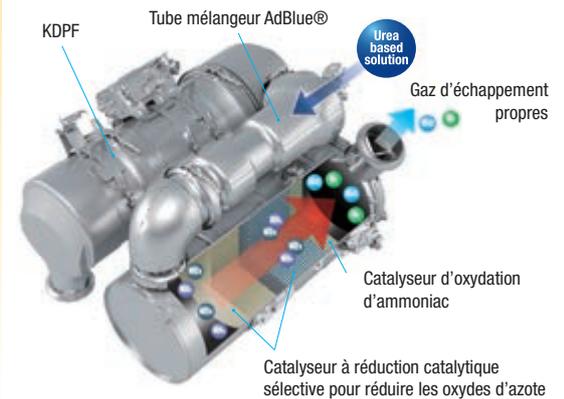


### Moteur Komatsu conforme à la norme EU Stage V

Le moteur Komatsu certifié conforme aux normes d'émission EU Stage V est productif, fiable et efficace. Avec son taux d'émissions très faible, il concilie impact réduit sur l'environnement et performances supérieures qui permettent de réduire les coûts d'exploitation et offrent la possibilité à l'opérateur de travailler l'esprit tranquille.

### Système de traitement des gaz d'échappement à usage sévère

Le système de post-traitement des gaz d'échappement combine le filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et la réduction catalytique sélective (SCR). Le module SCR assure l'injection de la quantité et des proportions adéquates de la solution AdBlue® pour décomposer les NOx en eau (H<sub>2</sub>O) et en azote (N<sub>2</sub>) non toxique. Les émissions de NOx sont réduites de 80% par rapport aux moteurs aux normes EU Stage IIIB.



### Recirculation des gaz d'échappement (EGR)

La technologie du système EGR refroidi a largement fait ses preuves dans les moteurs Komatsu actuels. La capacité accrue du refroidisseur EGR se traduit par des émissions NOx très basses et un moteur plus performant.

### Carter de recyclage des gaz Komatsu (KCCV)

Les émissions du carter (gaz de fuite) traversent un filtre fermé CCV. Le brouillard d'huile piégé dans ce filtre est renvoyé au carter tandis que les gaz filtrés retournent à l'admission d'air.

### Rampe commune haute pression (HPCR)

Pour assurer une combustion intégrale du carburant tout en réduisant les émissions d'échappement, le système d'injection à rampe commune haute pression est piloté par une unité électronique. Il envoie ainsi une quantité précise de carburant sous pression dans la chambre de combustion redessinée du moteur via de multiples injections.

### Turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Le VGT assure un débit d'air optimal vers la chambre de combustion du moteur quelles que soient la charge et la vitesse. Résultat: des gaz d'échappement plus propres et une consommation réduite sans perte de puissance ni de performances.



Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé



Jauge éco et conseils éco



Historique de la consommation de carburant

# Effacité maximale



## Système de pesage embarqué (PLM)

Le système de pesage embarqué PLM gère la charge utile pour chaque cycle de transport et analyse le volume de production et les conditions de travail du tombereau sur une période déterminée. La charge utile s'affiche en temps réel, à la fois à l'écran de la cabine et par des voyants lumineux à l'extérieur.



## Système de contrôle de la traction Komatsu (KTCS) (en option)

Le système de contrôle de la traction Komatsu (KTCS) surveille en permanence la vitesse de rotation des roues arrière et du véhicule pour prévenir le patinage. En cas de patinage excessif d'une ou des roues arrière, le frein est automatiquement activé pour maintenir une adhérence optimale des pneus. Le système KTCS est activé et désactivé automatiquement ce qui permet une meilleure productivité et une plus grande longévité des pneus que le système ASR traditionnel.



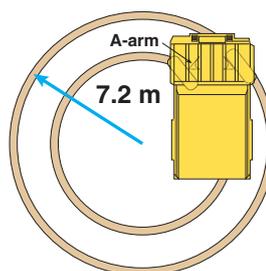
## Transmission K-ATOMiCS

K-ATOMiCS est une commande de changement de vitesses électronique avec modulation d'embrayage automatique sur toutes les vitesses. Elle optimise la pression d'huile pour l'embrayage et assure des changements de vitesses plus souples sans ruptures de couple.



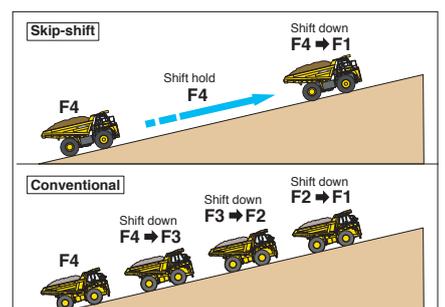
## Contrôle de la vitesse par ralentisseur automatique (Auto Retard Speed Control, ARSC)

L'ARSC permet de régler aisément une vitesse de déplacement constante en descente. De cette manière, l'opérateur peut se concentrer sur la conduite. La vitesse peut être adaptée à la pente par paliers de 1 km/h à l'aide du levier de commande ( $\pm 5$  km/h max.).



## Rayon de braquage minimum

La suspension avant à jambe de force MacPherson possède un berceau en A spécial placé entre chaque roue et le châssis principal. L'espace créé entre les roues avant et le châssis principal augmente l'angle de braquage des roues. Plus l'angle de braquage est grand, plus petit est le rayon de braquage du camion.



## Fonction saut de rapport (Skip-Shift)

Sélectionne automatiquement la position de rapport adéquate en fonction de la pente en montée, sans rétrograder en passant par tous les rapports de vitesse. Elle réduit le nombre de rétrogradages, rend la conduite plus souple, améliore le confort de l'opérateur et évite les déversements.



# Confort élevé



## Cabine spacieuse et confortable

La vaste cabine SpaceCab™, avec ses commandes conviviales, offre un environnement de travail spacieux et confortable. Un siège entièrement réglable à suspension pneumatique, amortit les vibrations et réduit la fatigue due aux longues périodes de travail. Le large pare-brise et la vitre latérale électrique offrent une visibilité supérieure et une sécurité accrue à l'opérateur.

## Suspension hydro-pneumatique

La suspension hydropneumatique de Komatsu assure au HD325/405-8 un déplacement fluide avec un tangage réduit et un excellent confort de conduite. L'atténuation des secousses infligées à l'opérateur et aux composants mécaniques – combinée à une diminution des pertes de matériaux – se traduit aussi par une augmentation de durabilité, de confort et de productivité.

## Conception silencieuse

La cabine est montée sur des amortisseurs silicones afin de garantir les niveaux de vibration et de bruit les plus bas. Le plancher de cabine intégré, qui assure l'étanchéité de la cabine et du compartiment moteur, permet d'atténuer encore un peu plus ces éléments. Le silencieux et le pot d'échappement sont isolés acoustiquement et contribuent également à réduire le niveau de bruit.



Réglez le volant à la position la plus confortable.



L'instructeur dispose d'un siège à part entière, équipé d'une ceinture de sécurité 2 points à enrouleur automatique.



Entrée auxiliaire (fiche pour MP3) et alimentation 12 V pratiques

### Siège chauffant avec ventilation & suspension pneumatique

Doté d'un support lombaire et de nombreux réglages, le siège à suspension pneumatique permet de travailler pendant de longues périodes dans un confort optimal. Il est équipé d'un chauffage et d'une ventilation pour un début de journée confortable par temps froid et chaud.



# Technologie d'information & de communication



## Coûts d'exploitation moins élevés

L'équipement informatique Komatsu contribue à la réduction des coûts d'exploitation en aidant à gérer les activités de manière confortable et efficace. Le moniteur affiche des messages d'aide instantanés pour promouvoir les économies d'énergie. La jauge éco indique la consommation réelle. Pour économiser encore plus, il est possible de consulter l'historique de l'utilisation, des conseils éco et de la consommation.



Des informations en un clin d'œil: l'écran LCD de base du tableau de bord

## Moniteur multifonctions à grand écran couleurs LCD

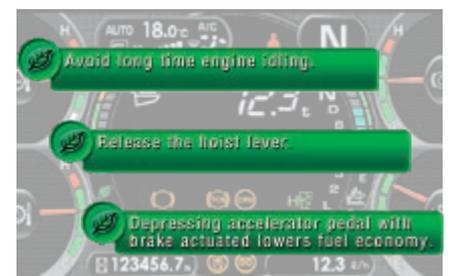
Le large écran couleur, convivial, assure un travail sûr, fluide et précis. Multilingue, il affiche toutes les informations essentielles sur un même écran et présente des commutateurs et touches simples et pratiques pour un accès instantané à de nombreuses fonctionnalités et données opérationnelles.



Un écran multifonctions affiche et contrôle de nombreuses informations d'utilisation et d'entretien

## Fonction de dépannage

Plusieurs compteurs, jauges et avertisseurs sont disposés au centre de l'unité LCD. Cette unité facilite l'inspection au démarrage et prévient immédiatement l'opérateur par un témoin lumineux et signal sonore en cas d'anomalie.



Les conseils éco prennent en charge les économies d'énergie en temps réel

## Résistant et fiable



### Structures de grande rigidité

Des composants en acier moulé sont utilisés dans les zones critiques du châssis principal où les charges et les chocs sont les plus importants.

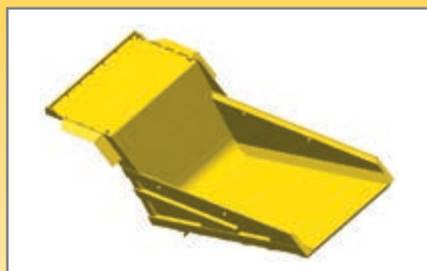


### Gamme de bennes

Plusieurs types différents de benne peuvent être choisis, avec des équipements optionnels adaptés pour différentes conditions de charge.

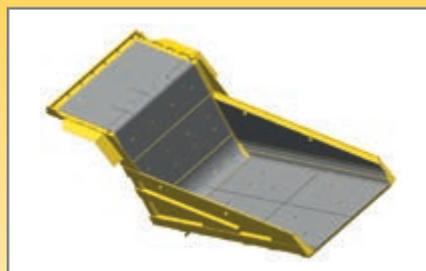
### Conception robuste de la benne

La benne par défaut est fabriquée en acier haute résistance pour une rigidité excellente et un faible coût d'entretien. Les plaques de protection de fond et latérales de la benne sont renforcées par des supports latéraux et longitudinaux.



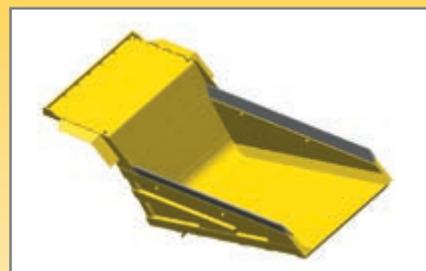
#### Benne usage général

Conçue pour l'utilisation générale. Une bonne partie de cette benne est composée de panneaux d'acier résistant à l'abrasion pour assurer une longévité prolongée.



#### Revêtement interne de la benne en acier

Il est recommandé d'appliquer des plaques de blindage si la benne transporte des pierres de grande taille ou des matériaux très abrasifs.



#### Extension supérieure

Les extensions supérieures visent à prévenir les déversements et sont destinées au transport de matériaux à faible densité.

# La sécurité avant tout



ROPS/FOPS conforme aux normes ISO 3471 ROPS et ISO 3449 FOPS Niveau 2



Accès à la cabine en toute sécurité grâce à l'angle faible de l'escalier frontal antidérapant équipé de mains courantes.



Système de caméra vue arrière



## Excellente visibilité panoramique

Pour garder la zone de travail sous contrôle, un pare-brise en verre feuilleté, de larges vitres latérales, une caméra vue arrière de série, 3 rétroviseurs de vue au sol et 4 rétroviseurs arrières minimisent les angles morts.

## Système de direction de secours et freins secondaires

Le système de direction de secours et les freins secondaires sont des caractéristiques standards du HD325/405-8. Elles contribuent à garantir la sécurité de l'opérateur dans les situations d'urgence.

## Limiteur de vitesse

Les vitesses de déplacement maximales à vide et en charge sont limitées indépendamment. Le limiteur de vitesse en surcharge optionnel limite la vitesse de déplacement maximale à 15 km/h dès que la charge utile dépasse le plafond.

## Système de freinage antiblocage (ABS) (en option)

Ce système empêche le blocage des roues lors de l'utilisation du frein de service et du ralentisseur, ce qui réduit les risques de dérapages sur terrain glissant.

## Interrupteur d'arrêt secondaire du moteur

Situé à l'intérieur de la cabine pour un accès d'urgence aisé.





# Maintenance aisée



## Coffre à batteries et coupe batterie accessibles depuis le sol

Pour plus de facilité et de sécurité lors de la vérification quotidienne et des travaux d'entretien, le coffre à batteries et le coupe batterie sont tous les deux accessibles depuis le sol.

## Regroupement des points de lubrification

Les points de lubrification sont situés à des endroits accessibles depuis le sol, afin de faciliter l'entretien quotidien.

## Longs intervalles de maintenance

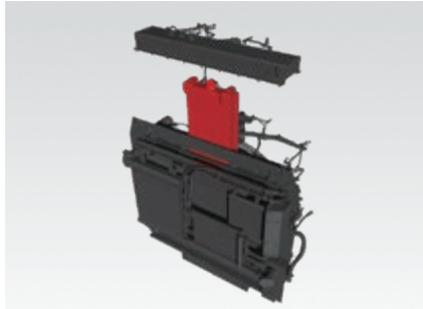
Les intervalles de changement d'huile moteur après 500 heures, d'huile de transmission après 1.000 heures et d'huile hydraulique après 4.000 heures réduisent les coûts d'exploitation.

## Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ est un programme de maintenance inclus dans



votre nouvel engin Komatsu. Il couvre l'entretien périodique réalisé par des techniciens formés par Komatsu, avec des pièces Komatsu d'origine. Selon le moteur de votre machine, ce programme prévoit également sous certaines conditions la couverture étendue du filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) ou du catalyseur d'oxydation diesel Komatsu (KDOC), ainsi que de la réduction catalytique sélective (SCR). Contactez votre distributeur local Komatsu pour les termes et les conditions.



## Radiateur modulaire à grandes alvéoles avec ventilateur à inversion automatique

Même dans les environnements poussiéreux, le radiateur grandes alvéoles résiste au colmatage. Le ventilateur réversible expulse la poussière afin de réduire au minimum les interventions de nettoyage manuel du radiateur. La grille du radiateur peut être enlevée sans retirer l'ensemble, ce qui réduit les frais de réparation.



## Regroupement des filtres

Les filtres sont centralisés et d'accès aisés de manière à faciliter l'entretien.



Avertissement de maintenance



Écran de base de maintenance



Mode du ventilateur de refroidissement



Écran de dépannage

# KOMTRAX

## Une solution pour une productivité supérieure

KOMTRAX utilise la dernière technologie de contrôle sans fil. Compatible avec des ordinateurs personnels, smartphones ou tablettes, il fournit des données pertinentes et rentables sur un parc et les équipements, ainsi qu'une mine d'informations pour optimiser leurs performances. En créant un réseau de support étroitement intégré, il permet une maintenance proactive et préventive, pour une gestion plus efficace des activités.



## Connaissances

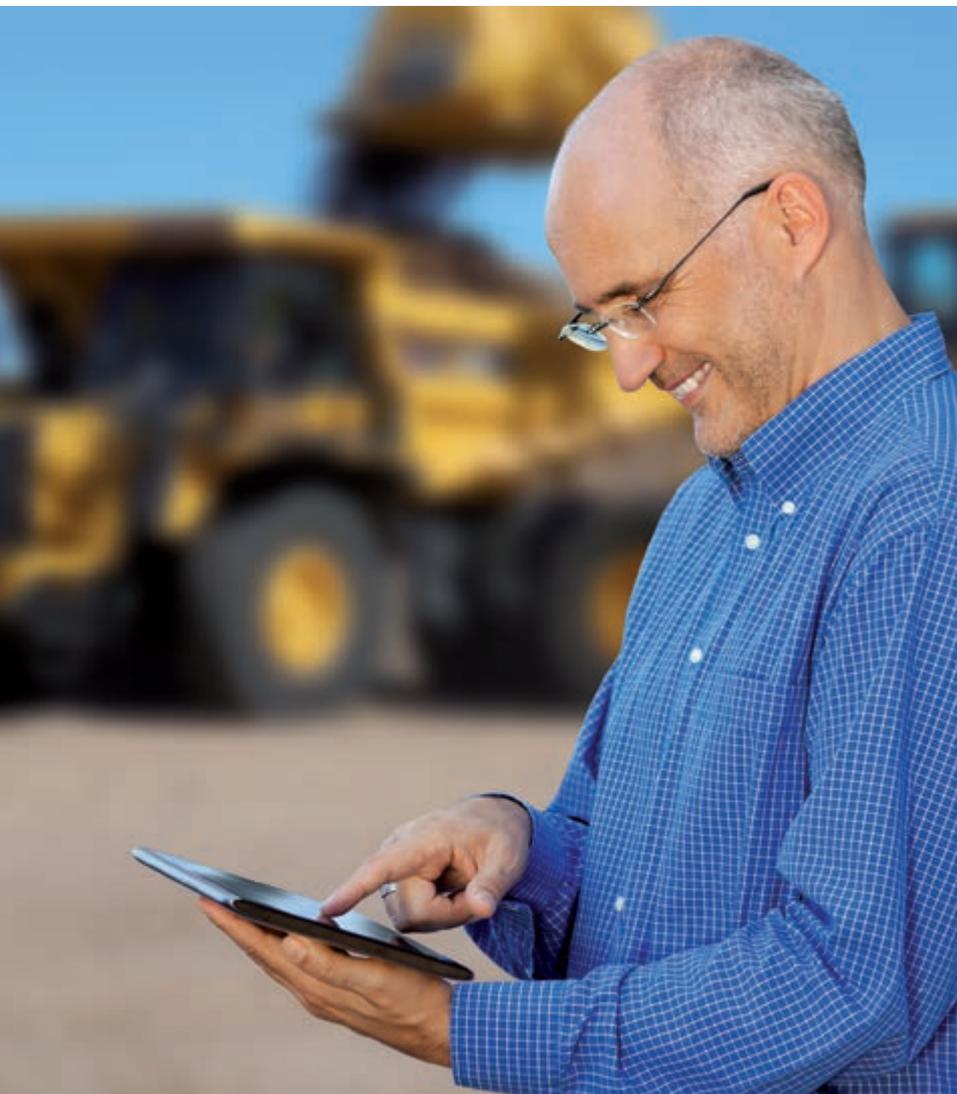
Vous obtenez des réponses rapides à vos questions essentielles et critiques sur vos engins – ce qu'ils font, quand ils l'ont fait, où ils se situent, comment ils peuvent être utilisés plus efficacement et quand un entretien s'impose. Les données relatives aux performances sont transmises par technologie de communication sans fil (satellite, GPRS ou 3G selon le modèle), de l'engin vers l'ordinateur et le distributeur Komatsu local – qui sera rapidement disponible pour une analyse et un feed-back d'expert.

## Une multitude de possibilités

Les informations détaillées que KOMTRAX permet de consulter 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 donnent une multitude de possibilités pour prendre de meilleures décisions quotidiennes, voire stratégiques à long terme – sans frais supplémentaires. Il permet d'anticiper les problèmes, personnaliser les programmes d'entretiens, réduire les temps d'arrêt et maintenir les engins là où ils doivent être: au travail, sur le chantier.

## Commodité

KOMTRAX aide à gérer confortablement un parc d'engins sur le Web, où que vous soyez. Les données sont analysées et organisées avec pertinence, pour une visualisation aisée et intuitive sur des cartes, listes, graphiques et diagrammes. Ainsi, on peut anticiper un entretien éventuel, un besoin de pièces, ou remédier à un problème avant l'arrivée de techniciens Komatsu sur site.



# Spécifications HD325-8

## MOTEUR

Modèle	Komatsu SAA6D140E-7
Type	Injection directe diesel, refroidissement par eau, turbocompresseur, intercooler air/air, EGR refroidi
Puissance du moteur régime	2.000 t/mn
ISO 14396	386 kW / 525 ch
ISO 9249 (puissance moteur nette)	383 kW / 521 ch
Nombre de cylindres	6
Alésage x course	140 x 165 mm
Cylindrée	15,24 l
Couple moteur max.	2.157 Nm (220 kgf-m)
Régulateur	À commande électronique
Système de lubrification	
Méthode de lubrification	Pompe à engrenages, graissage forcé
Filtre	Filtre à débit total
Filtre à air	Filtre à air sec à double élément avec pré-filtre et évacuateur
Carburant	Carburant diesel conforme à la norme EN590 Class 2/Grade D. Carburants paraffiniques (HVO, GTL, BTL) conformes à la norme EN 15940:2016

## TRANSMISSION

Convertisseur de couple	3 éléments, 1 étage, 2 phases
Transmission	Complètement automatique, type planétaire
Nombre de rapports	7 vitesses en marche avant et 1 en marche arrière
Embrayage de verrouillage	Embrayage multi-disques à bain d'huile
Marche avant	Commande du convertisseur de couple en première vitesse, prise directe en 1ère et pour toutes les vitesses supérieures
Marche arrière	Commande du convertisseur de couple
Commande de changement de vitesses	Commande de changement de vitesses électronique avec modulation d'embrayage automatique sur toutes les vitesses
Vitesse max.	68 km/h

## SYSTÈME DE DIRECTION

Type	Direction assistée avec deux vérins à double effet
Direction de secours	Système automatique/actionnement manuel (conforme aux normes ISO 5010 et SAE J1511)
Rayon de braquage minimum (centre du pneu avant)	7,2 m
Angle de direction maximum (pneu extérieur)	43°

## SUSPENSION

Suspension avant type MacPherson à jambe de force et suspension de pont arrière à quatre bras à amortisseurs hydropneumatiques indépendants.	
Course effective des vérins	
Suspension avant	250 mm
Suspension arrière	129 mm
Oscillation de l'essieu arrière	
Fermeture d'huile	6,9°
Fermeture mécanique	7,7°

## ESSIEUX

Réduction finale	Réduction planétaire
Pont arrière	Flottant
Rapports	
Différentiel	3,125
Planétaire	4,737

## FREINS

Freins conformes à la norme ISO 3450	
Freins de service	
Avant	A disque, commande entièrement hydraulique
Arrière	Multidisques à bain d'huile refroidissement par huile, commande entièrement hydraulique
Frein de stationnement	Multidisques, à ressort
Ralentisseur	Les freins multidisques à baign d'huile arrière refroidis par huile agissent comme ralentisseurs
Capacité du ralentisseur (descente continue)	689 kW / 937 ch
Frein de secours	Activation manuelle à pédale. Lorsque la pression hydraulique tombe sous le niveau défini, le frein de stationnement est actionné automatiquement.
Surface de freinage	
Avant	968 cm <sup>2</sup>
Arrière	50.847 cm <sup>2</sup>

## PNEUS

Pneus de série	18.00 R33
----------------	-----------

## CHÂSSIS PRINCIPAL

Type	Structure en caissons
------	-----------------------

## CAPACITÉS DE REMPLISSAGE

Réservoir de carburant	456 l
Réservoir AdBlue®	34,7
Huile moteur	50 l
Convertisseur de couple, boîte de vitesses et refroidissement du ralentisseur	112 l
Différentiels (total)	45 l
Réductions finales (total)	30 l
Système hydraulique	120 l
Suspension (total)	44,2 l

## SYSTÈME HYDRAULIQUE

Vérin de levage	Double, type télescopique à 2 étages
Tarage des soupapes de sécurité	20,6 MPa (210 kg/cm <sup>2</sup> )
Temps de levage (à haut régime)	10 s

## ENVIRONNEMENT

Émissions moteur	Conforme aux normes EU Stage V
Niveau de bruit, LpA bruit intérieur	78 dB(A) (ISO 6396 test dynamique)
Niveaux de vibration (EN 12096:1997)	
Main/bras	≤ 2,5 m/s <sup>2</sup> (incertitude de mesure K = 0,99 m/s <sup>2</sup> )
Corps	≤ 0,5 m/s <sup>2</sup> (incertitude de mesure K = 0,28 m/s <sup>2</sup> )
Contient des gaz à effet de serre fluorés HFC-134a (PRG 1430). Quantité de gaz 1,2 kg, équivalent de CO <sub>2</sub> 1,72 t.	

# Dimensions et performances

## CABINE

Conforme aux normes ISO 3471 ROPS (Roll-Over Protective Structure) et ISO 3449 niveau II FOPS (Falling Object Protection Structure)

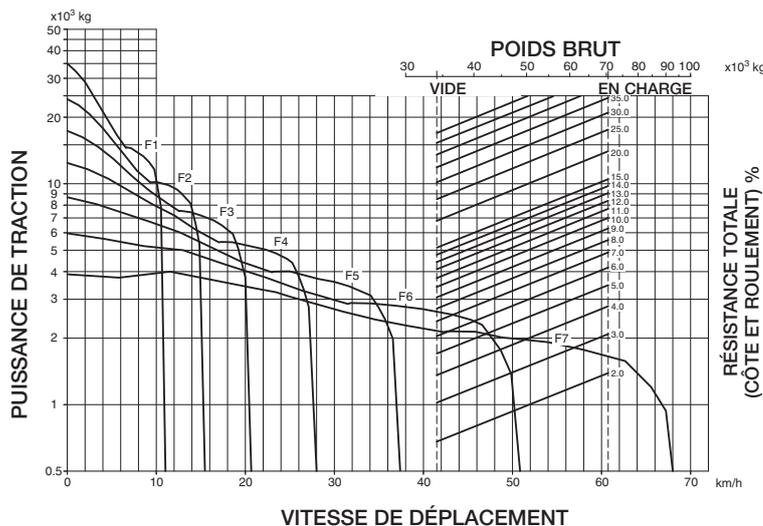
## POIDS (CA.)

Poids à vide	34.180 kg
Poids brut du véhicule	70.760 kg
Distribution de poids	
À vide	
Pont avant	56,5%
Pont arrière	43,5%
En charge	
Pont avant	33,7%
Pont arrière	66,3%

## BENNE

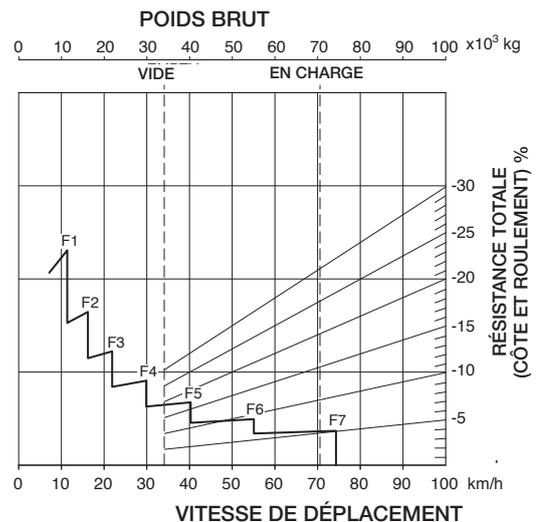
Capacité	
À ras	16,9 m <sup>3</sup>
En dôme (2:1, SAE)	24,0 m <sup>3</sup>
Charge utile	36,5 tonnes métriques
Matériau	130 kg/mm <sup>2</sup> acier à haute résistance
Épaisseur du matériau	
Fond	16 mm
Avant	12 mm
Côtés	9 mm
Zone cible (longueur intérieure x largeur)	5.515 mm x 3.380 mm
Chauffage	Chauffage par échappement

## PERFORMANCES DE DÉPLACEMENT

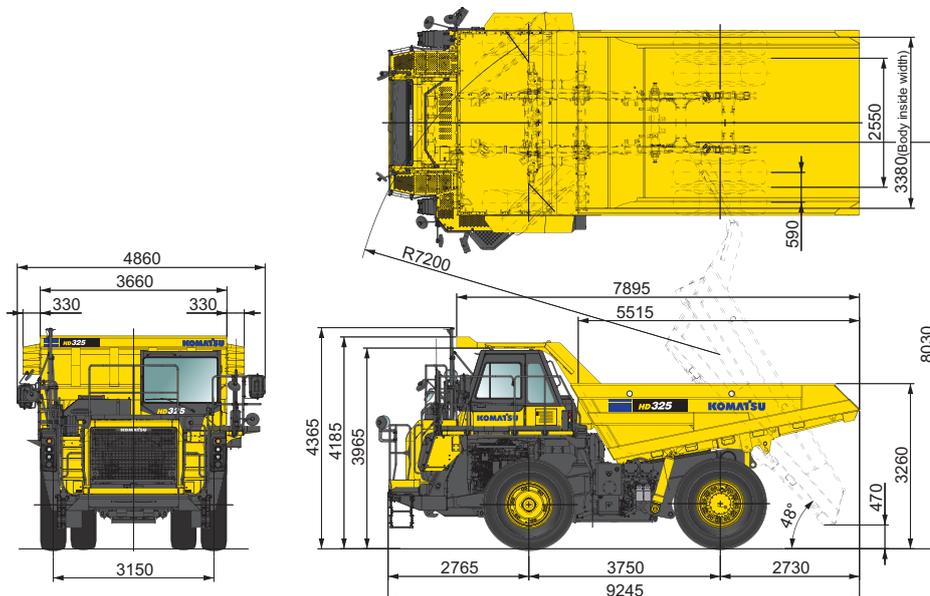


## PERFORMANCES DE FREINAGE

### LONGUEUR DE LA CÔTE: DESCENTE CONTINUE



À température ambiante de 40°C. Les performances du ralentisseur varient en fonction de la température ambiante.



# Spécifications HD405-8

## MOTEUR

Modèle	Komatsu SAA6D140E-7
Type	Injection directe diesel, refroidissement par eau, turbocompresseur, intercooler air/air, EGR refroidi
Puissance du moteur	
régime	2.000 t/mn
ISO 14396	386 kW / 525 ch
ISO 9249 (puissance moteur nette)	383 kW / 521 ch
Nombre de cylindres	6
Alésage × course	140 × 165 mm
Cylindrée	15,24 l
Couple moteur max.	2.157 Nm (220 kgf-m)
Régulateur	À commande électronique
Système de lubrification	
Méthode de lubrification	Pompe à engrenages, graissage forcé
Filtre	Filtre à débit total
Filtre à air	Filtre à air sec à double élément avec pré-filtre et évacuateur
Carburant	Carburant diesel conforme à la norme EN590 Class 2/Grade D. Carburants paraffiniques (HVO, GTL, BTL) conformes à la norme EN 15940:2016

## TRANSMISSION

Convertisseur de couple	3 éléments, 1 étage, 2 phases
Transmission	Complètement automatique, type planétaire
Nombre de rapports	7 vitesses en marche avant et 1 en marche arrière
Embrayage de verrouillage	Embrayage multi-disques à bain d'huile
Marche avant	Commande du convertisseur de couple en première vitesse, prise directe en 1ère et pour toutes les vitesses supérieures
Marche arrière	Commande du convertisseur de couple
Commande de changement de vitesses	Commande de changement de vitesses électronique avec modulation d'embrayage automatique sur toutes les vitesses
Vitesse max.	66 km/h

## SYSTÈME DE DIRECTION

Type	Direction assistée avec deux vérins à double effet
Direction de secours	Système automatique/actionnement manuel (conforme aux normes ISO 5010 et SAE J1511)
Rayon de braquage minimum (centre du pneu avant)	7,9 m
Angle de direction maximum (pneu extérieur)	38°

## SUSPENSION

Suspension avant type MacPherson à jambe de force et suspension de pont arrière à quatre bras à amortisseurs hydropneumatiques indépendants.	
Course effective des vérins	
Suspension avant	250 mm
Suspension arrière	129 mm
Oscillation de l'essieu arrière	
Fermeture d'huile	6,9°
Fermeture mécanique	7,7°

## ESSIEUX

Réduction finale	Réduction planétaire
Pont arrière	Flottant
Rapports	
Différentiel	3,125
Planétaire	5,211

## FREINS

Freins conformes à la norme ISO 3450	
Freins de service	
Avant	A disque, commande entièrement hydraulique
Arrière	Multidisques à bain d'huile refroidissement par huile, commande entièrement hydraulique
Frein de stationnement	Multidisques, à ressort
Ralentisseur	Les freins multidisques à baign d'huile arrière refroidis par huile agissent comme ralentisseurs
Capacité du ralentisseur (descente continue)	689 kW / 937 ch
Frein de secours	Activation manuelle à pédale. Lorsque la pression hydraulique tombe sous le niveau défini, le frein de stationnement est actionné automatiquement.
Surface de freinage	
Avant	968 cm <sup>2</sup>
Arrière	50.847 cm <sup>2</sup>

## PNEUS

Pneus de série	21.00 R33
----------------	-----------

## CHÂSSIS PRINCIPAL

Type	Structure en caissons
------	-----------------------

## CAPACITÉS DE REMPLISSAGE

Réservoir de carburant	456 l
Réservoir AdBlue®	34,7
Huile moteur	50 l
Convertisseur de couple, boîte de vitesses et refroidissement du ralentisseur	112 l
Différentiels (total)	45 l
Réductions finales (total)	30 l
Système hydraulique	120 l
Suspension (total)	44,2 l

## SYSTÈME HYDRAULIQUE

Vérin de levage	Double, type télescopique à 2 étages
Tarage des soupapes de sécurité	20,6 MPa (210 kg/cm <sup>2</sup> )
Temps de levage (à haut régime)	10 s

## ENVIRONNEMENT

Émissions moteur	Conforme aux normes EU Stage V
Niveau de bruit, LpA bruit intérieur	78 dB(A) (ISO 6396 test dynamique)
Niveaux de vibration (EN 12096:1997)	
Main/bras	≤ 2,5 m/s <sup>2</sup> (incertitude de mesure K = 1,17 m/s <sup>2</sup> )
Corps	≤ 0,5 m/s <sup>2</sup> (incertitude de mesure K = 0,26 m/s <sup>2</sup> )
Contient des gaz à effet de serre fluorés HFC-134a (PRG 1430). Quantité de gaz 1,2 kg, équivalent de CO <sub>2</sub> 1,72 t.	

# Dimensions et performances

## CABINE

Conforme aux normes ISO 3471 ROPS (Roll-Over Protective Structure) et ISO 3449 niveau II FOPS (Falling Object Protection Structure)

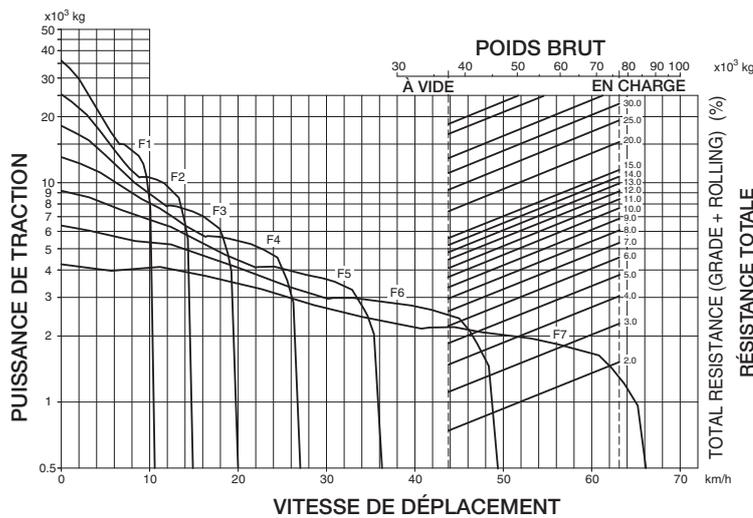
## POIDS (CA.)

Poids à vide	37.335 kg
Poids brut du véhicule	77.415 kg
Distribution de poids	
À vide	
Pont avant	54,2%
Pont arrière	45,8%
En charge	
Pont avant	32,9%
Pont arrière	67,1%

## BENNE

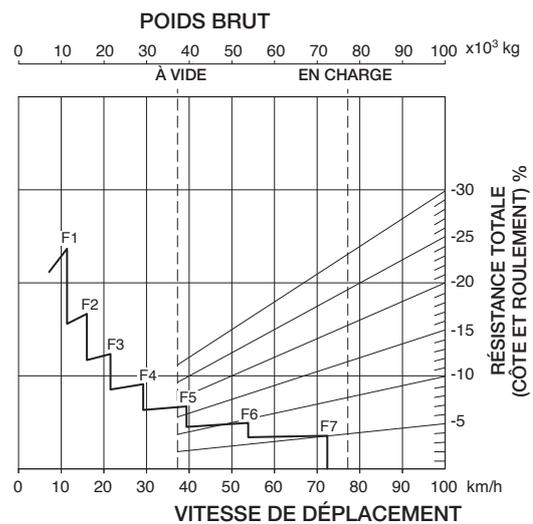
Capacité	
À ras	20,0 m <sup>3</sup>
En dôme (2:1, SAE)	27,3 m <sup>3</sup>
Charge utile	40 tonnes métriques
Matériau	145 kg/mm <sup>2</sup> acier à haute résistance
Épaisseur du matériau	
Fond	25 mm
Avant	16 mm
Côtés	14 mm
Zone cible (longueur intérieure x largeur)	5.640 mm x 3.380 mm
Chauffage	Chauffage par échappement

## PERFORMANCES DE DÉPLACEMENT

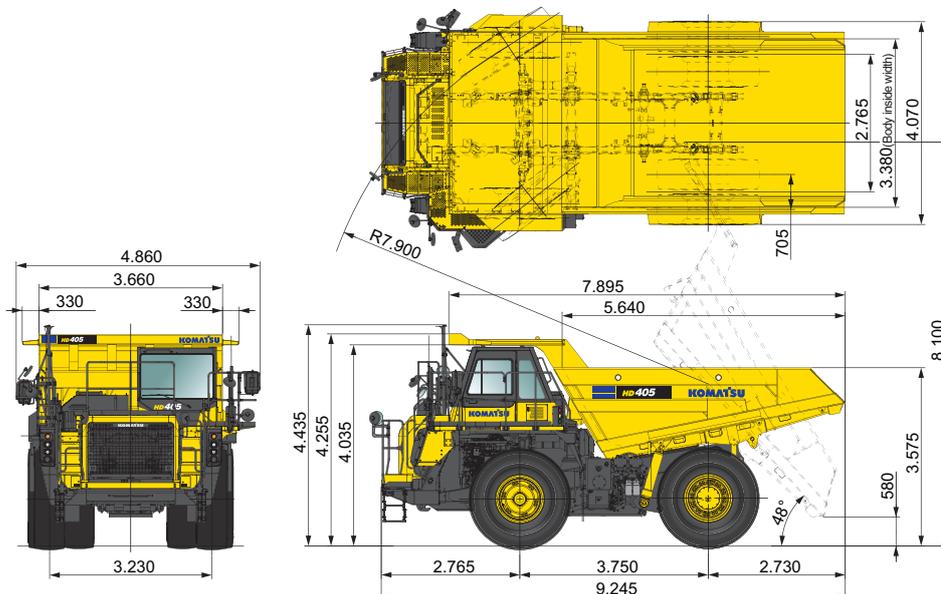


## PERFORMANCES DE FREINAGE

LONGUEUR DE LA CÔTE: DESCENTE CONTINUE



À température ambiante de 40°C. Les performances du ralentisseur varient en fonction de la température ambiante.



# Équipements standards et optionnels

## MOTEUR

Moteur diesel Komatsu SAA6D140E-7, turbocompressé, injection directe à rampe commune, conforme aux normes EU Stage V	●
Ventilateur de refroidissement à vitesse variable, réversible, hydraulique, à télécommande	●
Fonction auto-décélération	●
Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé	●
Alternateur 140 A / 24 V	●
Démarrateur 1 x 11 kW	●
Batteries 2 x 12 V	●
Filtre à air de type sec, double élément avec indicateur de poussière	●

## BENNE

Kit de chauffage d'échappement de la benne	●
Protection contre écoulement, 300 mm, soudée/boulonnée	●
Système de commande de levage électronique	●
Barre d'éjection de pierres	●
Axe de sécurité	●
Protection des roues, arrière, soudée	●
Protection de la cabine, gauche, boulonnée	●
Protection de la plate-forme, boulonnée	●
Revêtement interne de la benne en acier	○
Extensions supérieures	○

## AUTRES ÉQUIPEMENTS

Garde boue	●
Blindage inférieur moteur	●
Capot d'arbre de transmission, avant et arrière	●
Blindage inférieur transmission	●
Protection thermique pour filtre à particules diesel Komatsu (KDPF)	●
Couvercles de prévention incendie	●
Contrôle de la vitesse par ralentisseur automatique (Auto Retard Speed Control, ARSC)	●
Système de pesage embarqué (PLM)	●
Couvercles latéraux du moteur	●
Verrouillage trappe carburant et capots	●
Réservoir de collecte huile de refroidissement des freins	●
Disjoncteurs électriques, 24 V	●
Transmission automatique avec embrayage de verrouillage	●
Système central du radiateur modulaire	●
Réchauffeur pour liquide de refroidissement et carter d'huile	○

## CABINE

Cabine insonorisée ROPS/FOPS avec vitres teintées, vitre avant feuilletée et deux portières (gauche et droite)	●
Siège de l'opérateur avec suspension pneumatique et chauffage, ventilation et ceinture de sécurité 3 points d'ancrage à enrouleur automatique	●
Siège formateur avec ceinture de sécurité à 2 points d'ancrage	●
Volant, inclinable et télescopique	●
Climatisation	●
Pare-soleil	●
Lave-glace et essuie-glace (avec fonction utilisation intermittente)	●
Allume-cigare, cendrier, porte-gobelet et espace de rangement pour boîte de déjeuner	●
Radio AM/FM avec entrée auxiliaire (fiche MP3)	●
Compteur de basculement de la benne	●
Jauge éco et conseils éco	●
Prise alimentation 2 x 12 volts	●

## SERVICE ET ENTRETIEN

Grand moniteur multifonctions couleurs LCD	●
KOMTRAX – Système de suivi à distance Komatsu	●
Komatsu CARE™ – Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu	●
Pompe électrique de remplissage carburant	●
Réservoir à carburant équipé de remplissage rapide	●
Cales de roue	●
Graissage centralisé automatique	○
Regroupement des points de lubrification (4)	○
Batterie d'aide au démarrage	○
Connecteurs de service PM	○
Obturbateur du radiateur en toile	○

## PONTS ET PNEUS

Suspension hydropneumatique (avant et arrière)	●
Système de contrôle de la traction Komatsu (KTCS)	○
Suspension automatique, 3 modes	○

## ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ

Limiteur de vitesse	●
Alarme de recul	●
Système de direction de secours automatique	●
Alarme et voyant de température du liquide de refroidissement	●
Coupe-circuit général	●
Main courante pour la plate-forme	●
Klaxon, électrique	●
Echelle d'accès gauche et droite	●
Système d'interruption frein avant	●
Barrière protectrice autour du capot moteur	●
Rétroviseurs chauffés	●
Rétroviseurs inférieur	●
Système de caméra vue arrière	●
Interrupteur d'arrêt secondaire du moteur (dans la cabine)	●
Ralentisseur et freins à disques immergés commandés hydrauliquement	●
Système d'alerte et de prévention de sursrégime	●
Alarme de retournement	●
Freins de secours commandés par pédale	●
interdiction passage au neutre en roulage	●
Commutateur d'arrêt d'urgence du moteur	●
Éclairage de l'échelle	●
Limiteur de vitesse en surcharge	○
Système de freinage antiblocage (ABS)	○
Interrupteur de déconnexion de démarrage	○
Avertisseur de position de benne	○

## SYSTÈME D'ÉCLAIRAGE

Feux de recul	●
Phares à longue portée et feux de croisement	●
Phares latérales, gauche et droite	●
Feux antibrouillard	●
Feux d'arrêt et feux de queue LED, éclairage clignotant LED	●
Phares de travail arrière, gauche et droit	○
Feu de recul additionnel	○

Autres équipements sur demande

- équipements standards
- équipements optionnels

Votre partenaire Komatsu:

# KOMATSU

**Komatsu Europe  
International N.V.**

Mechelsesteenweg 586  
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)  
Tel. +32-2-255 24 11  
Fax +32-2-252 19 81  
[www.komatsu.eu](http://www.komatsu.eu)

EFRSS20357 01/2021

**KOMATSU** is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.

Toutes les spécifications sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être modifiées à tout moment.  
Les illustrations peuvent différer des modèles standards. La version standard et les équipements dépendent du pays de diffusion de ces machines. Imprimé en Europe.  
AdBlue® est une marque déposée de Verband der Automobilindustrie e.V.

HD325/405-8