

Komatsu Europe International lance la nouvelle pelle hydraulique PC360LC/NLC-11

Equipée d'un moteur Komatsu certifié EU Stage IV



Vilvorde, avril 2015 — Komatsu Europe International N.V. lance la pelle hydraulique PC360LC/NLC-11 sur le marché européen. Cette nouvelle pelle associe le leadership mondial de Komatsu en matière de technologie et d'innovation grâce à un moteur Komatsu écologique, certifié EU Stage IV, à une amélioration de 5 % du rendement énergétique, à une conception de cabine optimisée et à une plus grande facilité d'utilisation. La productivité est maximisée tandis que les coûts d'exploitation sont réduits.

Toujours plus productifs, fiables et efficaces, les moteurs Komatsu EU Stage IV reposent sur la base solide des moteurs Tier 1 (Stage I) lancés en 1996 par Komatsu. La PC360LC/NLC-11 reprend à son compte les puissantes performances de levage et la stabilité des modèles Komatsu précédents, avec une puissance nette de 202 kW (275 ch) à 1.950 tr/min pour des poids opérationnels compris entre 35.800 kg – 36.850 kg.

Vince Porteous, responsable produits chez Komatsu Europe International : « Cette nouvelle pelle va bien au-delà du simple respect des réglementations EU Stage IV pour les émissions : elle offre des avancées significatives en matière de consommation, permet la communication 3G, garantit un confort optimal à l'opérateur et intègre de nouveaux systèmes de sécurité ».

Call the experts®

KOMATSU

Fonctions clés de la PC360LC/NLC-11

Moteur Komatsu certifié EU Stage IV à faibles émissions – Productif, fiable et efficient

Le moteur Komatsu conforme à la norme EU Stage IV est doté de la technologie SCR (réduction catalytique sélective) visant à réduire encore les émissions de NOx à l'aide de l'additif AdBlue®. Grâce à un système avancé de commande électronique qui gère le débit d'air, l'injection de carburant, les paramètres de combustion et les fonctions post-traitement, le moteur Komatsu certifié EU Stage IV optimise les performances, réduit les émissions et fournit des fonctions avancées de diagnostics. Les clients bénéficient d'une consommation de carburant inférieure sans perte de performances. Komatsu continue d'utiliser un turbocompresseur à géométrie variable Komatsu et une valve de recyclage des gaz d'échappement permettant de contrôler précisément la température et la gestion de l'air, et de prolonger la durée de vie des composants

Pour garantir la fiabilité et la durabilité du produit dans des conditions difficiles, Komatsu a mis au point un système entier comprenant le logiciel de contrôle, essentiel au fonctionnement efficace du système post-traitement. Ce système de contrôle est également intégré aux systèmes de diagnostics embarqués de la machine et au système de télématique standard de Komatsu, KOMTRAX™.

Capacité de levage et stabilité

La PC360LC/NLC-11 comporte un train de roulement très robuste et présente une capacité de levage ainsi qu'une stabilité latérale aussi élevées que le modèle précédent. L'opérateur peut sélectionner aisément le mode de levage afin d'accroître la pression hydraulique et d'augmenter la force de levage jusqu'à 6 %.

Système hydraulique hautement efficient

Tous les principaux composants de la nouvelle pelle hydraulique PC360LC/NLC-11, y compris le moteur, les pompes et moteurs hydrauliques et les vannes sont conçus et fabriqués exclusivement par Komatsu. Cette conception intégrée s'appuie sur un système hydraulique de détection de charge à centre fermé qui a établi une nouvelle référence en matière d'efficacité hydraulique grâce à la technologie d'adaptation de la vitesse variable. Le système d'adaptation de la vitesse variable permet de régler la vitesse du moteur sur la base de la sortie de la pompe hydraulique aussi bien pour les applications exigeantes que pour les travaux de moindre sollicitation. Des améliorations supplémentaires ont été apportées au système hydraulique afin de réduire les pertes hydrauliques, ce qui se traduit par une meilleure efficacité.

Environnement de l'opérateur

La cabine de la PC360LC/NLC-11 instaure un environnement de travail confortable et silencieux qui aide les opérateurs à optimiser leur productivité. Des leviers de commande proportionnelle sont disponibles en standard pour permettre le fonctionnement précis des composants raccordés.

Certifiée ROPS, la cabine spécialement conçue pour les pelles hydrauliques tient sa résistance exceptionnelle d'un châssis à la structure renforcée. La cabine est montée sur des amortisseurs visqueux garantissant de faibles niveaux de vibrations. Un système de détection du point mort améliore encore la sécurité du système : si les leviers de l'équipement de travail ne sont pas au point mort lorsque le levier de verrouillage est libéré, la machine

Call the experts®

KOMATSU

n'engage aucun mouvement. Le siège standard à suspension pneumatique et dossier haut dispose désormais d'accoudoirs assurant un meilleur confort. Outre la radio standard, il est possible de raccorder des appareils externes à une entrée auxiliaire afin de diffuser de la musique par les haut-parleurs de la cabine. Deux ports 12 V sont également fournis.

Un écran couleur LCD 7" haute résolution présente des fonctions améliorées et affiche des informations concernant le niveau de fluide AdBlue®, des recommandations ECO, des registres d'exploitation, un historique de la consommation de carburant et des données d'utilisation. Le texte peut être affiché en 26 langues pour une utilisation mondiale. L'opérateur peut facilement faire son choix parmi les six modes de travail afin d'adapter les performances de la machine au contexte d'utilisation. La caméra arrière intégrée en standard fournit une vue globale de la zone située juste derrière la machine et le nouvel écran par défaut du moniteur affiche l'image de la caméra, ainsi que des jauges. Une deuxième caméra latérale est disponible en option.

Maintenance et utilisation simples

La PC360LC/NLC-11 propose un accès de service aisé afin de contribuer à réduire les coûteux temps d'arrêt. Le nouveau modèle est doté de main-courantes des deux côtés du corps de la machine pour faciliter l'accessibilité. Le ventilateur à entraînement hydraulique peut être inversé manuellement afin de simplifier le nettoyage de l'ensemble de refroidissement. Le radiateur et les refroidisseurs d'huile hydraulique sont montés côte à côte, ce qui facilite au besoin la maintenance et l'entretien.

La pelle hydraulique est dotée du système exclusif EMMS (Equipment Management Monitoring System - Système de contrôle de la gestion des équipements) de Komatsu, qui dispose de fonctions de diagnostic améliorées offrant à l'opérateur et aux techniciens de nouvelles possibilités de contrôle et de dépannage. Le système EMMS contrôle en continu l'ensemble des systèmes critiques, la maintenance préventive, et fournit une assistance au dépannage afin de minimiser les délais de diagnostic et de réparation.

KOMTRAX La PC360LC/NLC-11 est pourvu de la dernière technologie de contrôle à distance KOMTRAX™ avec accès aux données via le Web ou via KOMTRAX Mobile sur votre smartphone. En plus de fournir des données telles que les niveaux de carburant, les heures d'exploitation, l'emplacement, les avertissements et les alertes d'entretien, KOMTRAX™ a été optimisé pour contrôler les niveaux de fluide AdBlue®, la régénération du filtre à particules KDPF (Filtre à particules diesel Komatsu) et les vols de carburant. Le Système d'identification de l'opérateur transmet les principales informations d'exploitation pour les opérateurs multiples, et la fonction d'arrêt automatique lorsque le moteur tourne au ralenti contribue à réduire les coûts opérationnels en évitant les temps d'arrêt inutiles.

KOMATSU CARE Tous les nouveaux engins Komatsu EU Stage IV bénéficient de Komatsu CARE®, un programme d'entretien inclus pour les clients Komatsu. Il couvre l'entretien planifié en usine via des techniciens formés par Komatsu, avec des pièces Komatsu d'origine, pendant les 3 premières années ou les 2.000 premières heures de service. Ce programme prévoit également un maximum de 2 remplacements du KDPF et nettoyages du système de réduction catalytique sélective (SCR) gratuits. Le KDPF et le système SCR sont en outre couverts par une garantie pour les 5 premières années / 9.000 premières heures de service (au 1^{er} terme atteint).

Call the experts®

KOMATSU

« Avec Komatsu CARE™, la sérénité du client est assurée », affirme Jim Venerus, Deputy General Manager du Marketing. « Cette exclusivité du secteur maintient votre nouvel engin EU Stage IV parfaitement opérationnel, en souplesse et avec efficacité, et offre une valeur ajoutée inégalable ».

Les informations de ce communiqué de presse sont actuelles à la date de l'annonce et sujettes à modifications sans préavis.

Remarques :

- *Toutes les comparaisons sont établies par rapport au modèle Komatsu PC240LC-10.*
- *Komatsu CARE™ et KOMTRAX™ sont des marques déposées de Komatsu Ltd.*
- *AdBlue® est une marque déposée de Verband der Automobilindustrie e.V.*

Contact:

Kevin Broman
Komatsu Europe International N.V.
+32 2 255 24 58
kevin.broman@komatsu.eu

Contact en France

Philippe Haguenaer
Komatsu France S.A.
phaguenaer@komatsu.fr

Site Web: www.komatsu.eu

Chaîne YouTube: www.youtube.com/user/KomatsuEuropeInt

Call the experts®

KOMATSU